

Inovativní,
odpovědné
a kompetentní
řešení

KATALOG PRODUKTŮ

ETICS - hmoždinky a příslušenství
Parapetní systém SOL-PAD
Provětrávané fasády - držáky izolace



O společnosti RANIT® CZ s.r.o.

RANIT® CZ s.r.o. je česká soukromá společnost se sídlem v Praze a s pobočkou v Jižních Čechách v Jindřichově Hradci zabývající se vývojem, výrobou a distribucí upevňovacích systémů izolací a to především na vnější tepelně-izolační stavební konstrukce.

V posledních letech zažívá pozemní stavitelství řadu změn souvisejících s novými materiály a technologiemi. Tyto změny jsou v řadě případů iniciovány neustále se zpřísňujícími požadavky na energetickou náročnost budov s cílem snižování emisí CO₂ a ochranou životního prostředí.

Naše vize

Naším úkolem je vývoj a výroba výrobků, potřebných do nových technologií a nových systémů souvisejících se snižováním uhlíkové stopy. S více jak 35-ti letými zkušenostmi, vývojem, výrobou, prodejem těchto prvků či systémů ve stavebnictví a společně s velkou mírou odpovědnosti našich zaměstnanců tak poskytujeme vysokou úroveň našich výrobků a služeb dle požadavku trhu. Důležitou částí celého řetězce je spolupráce s nezávislými odborníky v oblastech statiky a tepelné ochrany budov.



Správný výběr upevňovacího systému ETICS

Výběr vhodných upevňovacích prvků pro upevnění kontaktního zateplovacího systému (ETICS) má důležitý význam ve vazbě na spolehlivost, bezpečnost a trvanlivost upevnění.

Pro bližší seznámení s výrobky společnosti **RANIT®** Vám předkládáme „**Katalog produktů 2026**“ – upevňovací techniky pro kontaktní zateplovací systémy, který

je pro projektanty, obchodní a realizační firmy jasnou a přehlednou pomůckou.

V úvodní části Přehledu naleznete obecné informace o upevňování kontaktních zateplovacích systémů. V dalších částech jsou uvedeny podrobné informace o použití jednotlivých upevňovacích prvků, jejich technické parametry včetně montážních pokynů a upevňovacích schémata.

Certifikace ETA



ETA - EVROPSKÉ TECHNICKÉ POSOUZENÍ (European Technical Assessment).

Co všechno tato modrá značka se zlatými hvězdami EVROPSKÉHO SPOLEČENSTVÍ na výrobcích znamená? ETA u stavebních výrobků znamená Evropské technické posouzení (z anglického European Technical Assessment). Je to dokument potvrzující technickou vhodnost výrobku, zejména pokud pro něj neexistuje harmonizovaná evropská norma. Umožňuje výrobcům umístit na výrobek označení CE, které zaručuje jeho použití v celé EU/EHP.

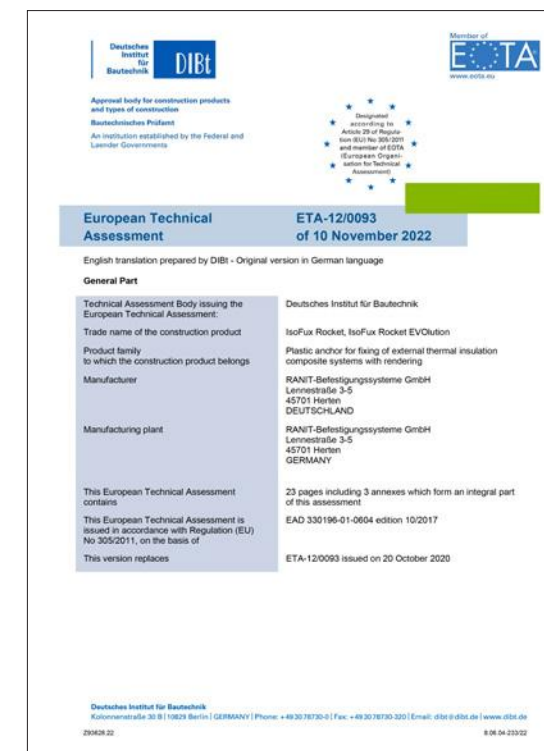
Cesta přes ETA je stále více využívána ve stavebnictví v rámci EU i mimo ní. Dokumenty ETA jsou uznávány výrobci a podnikatelskými sdruženími jako důležité dokumenty, které nejen umožňují obchod v celé EU s výrobky označenými CE, ale také zlepšují pověst výrobců, zvyšují jejich prodej a příležitost vstoupit na nové trhy.

ETA je vydáno na základě technické specifikace obsahující relevantní hodnotící metody, nazývané Evropský dokument pro posuzování (EAD).

Informace týkající se aktuální verze EAD lze nalézt na webové stránce EOTA.

Certifikáty, osvědčení . . .

RANIT® CZ s.r.o. certifikuje upevňovací prvky podle příslušných předpisů a technických norem.





Inovativní, odpovědné a kompetentní řešení



Na základě našich zkušeností, zkušeností zákazníků a jimi poskytovaných zpětných vazeb se snažíme naše výrobky trvale vylepšovat.

Naším zákazníkům poskytujeme technické poradenství, školení a servis.

To spolu s vysokou mírou odpovědnosti našich pracovníků zajišťuje vysokou úroveň výrobků RANIT CZ.

- 1 Hmoždinky a příslušenství pro mechanické upevnění ETICS**
Upevňovací technika pro ETICS a příslušenství
- 2 Držáky izolace pro zavěšené odvětrávané fasády**
Talířové držáky izolace pro upevnění tepelných izolací odvětrávaných fasádních systémů
- 3 Parapetní systém SOL-PAD**
Omítkové profily pro spolehlivé napojení parapetních plechů a parapetních desek

- 4 Předsazená montáž otvorových výplní WIN-ROCK**
Systém pro předsazení oken a dveří WIN-ROCK pomocí speciálních nosných konzol FIXPOINT 80
- 5 Upevňovací technika pro elektroprůmysl**
Upevňovací prvky pro elektroprůmysl



Inovativní, odpovědné a kompetentní řešení



S řadou hmoždinek RANIT IsoFux na bezpečné straně

V závislosti na požadavcích bezpečného a spolehlivého mechanického upevnění izolačních materiálů vyberete z produktů řady IsoFux ten správný upevňovací prvek.

Tyto produkty splňují vysoké požadavky evropských směrnic a nároků na spolehlivé upevnění ETICS.

Silnou stránkou společnosti RANIT je rozpoznávání požadavků trhu a jejich spolehlivá a rychlá implementace.



Úspora nákladů a ohleduplnost k životnímu prostředí

Patentovaná řešení přináší úsporu pořizovacích nákladů nejenom investorům, ale zejména realizačním společnostem.

S důrazem na minimální ekologické zatížení naší planety jsou produkty navrženy tak, aby vznikala při jejich výrobě co nejmenší uhlíková stopa.

Plníme tím naše předsevzetí, být k naší planetě co nejvíc ohleduplní.





Produkt	EVOlution	ROCKET	ROCKET WOOD
	Mechanicko-injektovaná šroubovací hmoždinka	Talířová šroubovací hmoždinka s ocelovým šroubem	Držák izolace na dřevostavby a plechy
Kategorie podkladu	A B C D E	A B C D E	Deskové materiály a plech
Průměr talíře	-	60	60
Kotevní hloubka h _{ef} (A, B, C)	25 mm	25 mm	-
Kotevní hloubka h _{ef} (D, E)	50 mm	50 mm	-
Kotevní hloubka h _{ef} (desk. mat.)	-	-	20 - 40 mm
Materiál těla kotvy/prvku	PA	PA	PA
Materiál rozpěrného prvku	Ocelový šroub	Ocelový šroub	Ocelový vrt
Délka hmoždinky (mm)	100	135 - 435	85 - 325
Prostup tepla (chí) (W/K) Povrchová montáž Zápustná montáž	- 0,000	0,002 0,001	0,002 0,001
Povrchová montáž	-	+	+
Zápustná montáž	+	+	+
Montážní přípravek	EVO Montážní sada START	tool OPTI	tool OPTI
Tloušťka izolace novostavba (mm)	100 - 300 (* až do 500)	40 - 400	40 - 320
Tloušťka izolace rekonstrukce (mm)	100 - 280	40 - 380	60 - 300
Izolace EPS (zápustná montáž + pěna)	+	-	-
Izolace EPS (zápustná montáž + zátka EPS)	-	+	+
Izolace EPS (povrchová montáž)	-	+	+
Izolace MW (zápustná montáž + zátka MW)	-	+ MW-CUP	+ MW-CUP
Izolace MW (povrchová montáž)	-	+	+
PIR / PUR (zápustná montáž)	+	+	+
PIR / PUR (povrchová montáž)	-	+	+
Izolace XPS (povrch.+ záp. mont.)	-	+	+
Schválení ETA / Protokol	ETA 12/0093	ETA 12/0093	020-047385, 020-047386

* Nutné prodloužit EVO Vrtací adaptér BA 300 a Distance Control T30

Zátky QUICK	Talíř T90, T140	Talíř MW-CUP	tool OPTI
-	-	-	-
64	90, 140	110	120
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
EPS, MW	PP (90 mm), PA (140 mm)	PA GF	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
ETA 12/0093	ETA 12/0093	ETA 12/0093	ETA 12/0093

Hmoždinky a příslušenství pro mechanické upevnění ETICS

Hmoždinky a příslušenství pro mechanické upevnění ETICS

Hmoždinka IsoFux Rocket EVOlution

Mechanicko-injektovaná hmoždinka **IsoFux Rocket EVOlution** pro mechanické upevnění tepelně izolačních desek z polystyrenu (EPS) do ETICS.

- vysoké hodnoty protažení izolantem (R_{panel} , R_{joint})
- kotvení desek dle ČSN 73 2302 do T-schéma
- jedna délka hmoždinky pro tloušťky izolace EPS 100 - 300 mm (* až do 500 mm)
- do všech stavebních podkladů A, B, C, D, E
- přímý přitlak desky EPS na lepicí tmel
- nulový prostup tepla

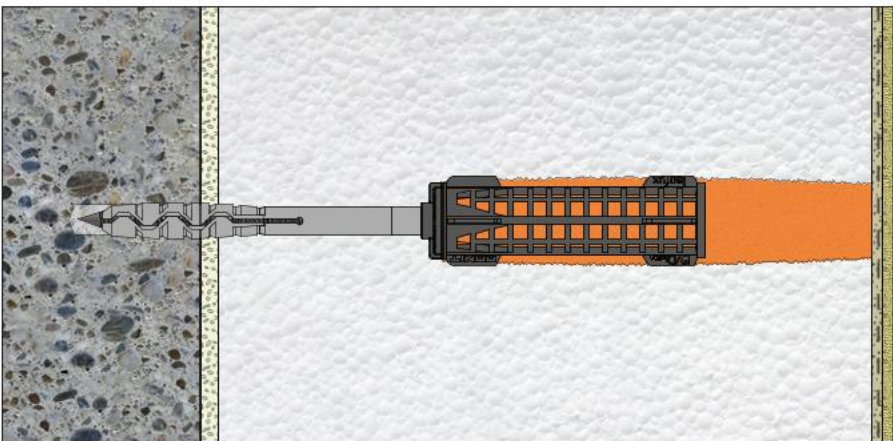
Technická data

Průměr vrtání	8 mm
Délka hmoždinky	165 mm
Tloušťky izolantů	100 - 300 mm (* až do 500 mm)
Kategorie podkladních materiálů	A, B, C, D, E
Min. hloubka kotvení A, B, C / D, E	25 mm / 50 mm
Montážní přípravek	EVO Vrtací adaptér 300 + Distance Control
Bodový prostup tepla (chí) (W/K)	0,000
Materiál těla kotvy	PA
Materiál rozpěrného prvku	Ocel pozinkovaná
Schválení ETA	12/0093

Charakteristická únosnost N_{Rk}

Beton C12/15, C20/25 - C50/60	1,50
Plná cihla dle EN 771-1	1,50
Vápenopísková tvárnice EN 771-2	1,50
Vápenopísková děrovaná tvárnice EN 771-2	1,20
Vertikálně děrovaná cihla EN 771-2	0,75
Lehčený beton (LAC 6)	0,90
Pórobeton EN 771-4	1,20

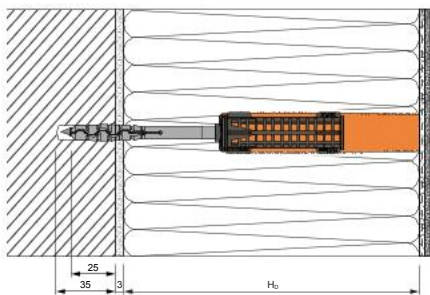
* Nutné prodloužit EVO Vrtací adaptér BA 300 a Distance Control T30



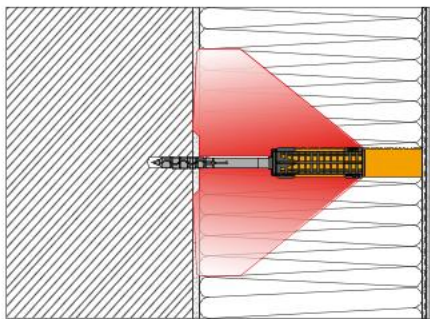
Hmoždinka EVOlution v izolantu



Obj. číslo	Označení	Balení ks / pal
113200	IsoFux Rocket EVOlution	200 / 8.400



Obrázek kotevní schéma



Přímý přitlak izolační desky na lepicí tmel

IsoFux Rocket EVOlution - příslušenství



EVO pěna



EVO Nízkoexpanzní pěna
pro spojení hmoždinky *IsoFux Rocket EVOlution* s izolantem EPS.

Technická data	
Obsah	750 ml
Skladovatelnost	+10°C - +35°C
Aplikace	+5°C - +35°C
Skladování a přeprava ve svislé poloze	

Obj. číslo	Označení	Balení ks / pal
113250	EVO pěna	12 / 672

EVO Distance Control



EVO Distance Control
montážní bit Torx 30 pro zasunutí a zašroubování hmoždinky *IsoFux Rocket EVOlution*

Technická data	
Bit	Torx T30

Obj. číslo	Označení	Balení ks
113266	EVO Distance Control	1

EVO Montážní sada START



EVO Montážní sada
pro montáž hmoždinky *IsoFux Rocket EVOlution*.

Obsah balení	
EVO vrtací adaptér 300	1 ks
EVO Distance Control (bit)	1 ks
Univ. vrták 8x80x155 mm	3 ks
Klínový vyřazeč vrtáků	1 ks

Obj. číslo	Označení	Balení ks
113256	EVO Montážní sada	1

EVO Vrták



EVO Vrták - univerzální vrták do betonu, děrovaných materiálů a pórobetonu pro montáž hmoždinky *IsoFux Rocket EVOlution*

Technická data	
Průměr vrtáku	8 mm
Rozměr vrtáku 1ks	8x80x155 mm

Obj. číslo	Označení	Balení ks
113264	EVO Vrták sada	10
113265	EVO Vrták kus	1

EVO Vrtací adaptér 300



EVO Vrtací adaptér 300
pro vyvrtání otvoru do staveb. materiálu a vyfrézování otvoru v izolaci EPS.

Technická data	
Pro tloušťky izolace EPS 100-300 mm	

Obj. číslo	Označení	Balení ks
113260	EVO Vrtací adaptér 300	1

EVO DP70



EVO DP70 - dorazový talířek pro EVO Vrtací adaptér 300 na přesné zajištění vzdálenosti vrtání a frézování

Technická data	
Průměr talíře	70 mm

Obj. číslo	Označení	Balení ks
113272	EVO DP70	1

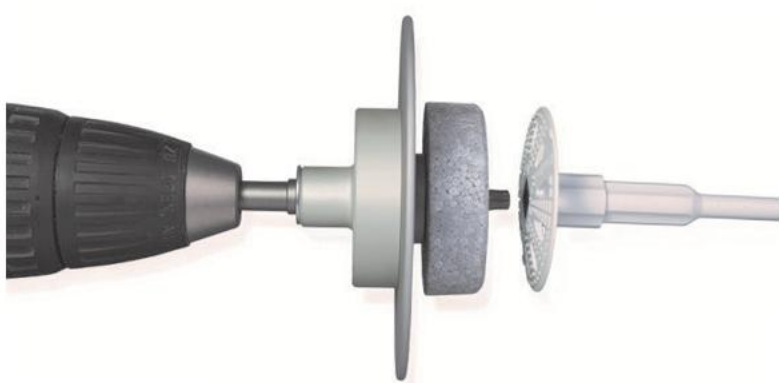


Talířová šroubovací hmoždinka *IsoFux Rocket*

IsoFux Rocket - talířová šroubovací hmoždinka s ocelovým šroubem a teleskopickým efektem pro mechanické upevnění tepelně izolačních desek do ETICS zápusťnou i povrchovou montáží.

- teleskopická funkce zabraňuje kolapsu ETICS
- nedeformuje izolant a nevytváří „lavory“ v místě talířku
- jednokroková montáž hmoždinky s izolační zátkou **systémem ROCKET OPTI**
- zápusťná montáž již od izolace 60 mm
- povrchová montáž již od izolace 40 mm
- neprořezává izolaci
- do všech stavebních podkladů A, B, C, D, E
- malá hloubka vrtání i při zápusťné montáži
- nízký bodový součinitel prostupu tepla

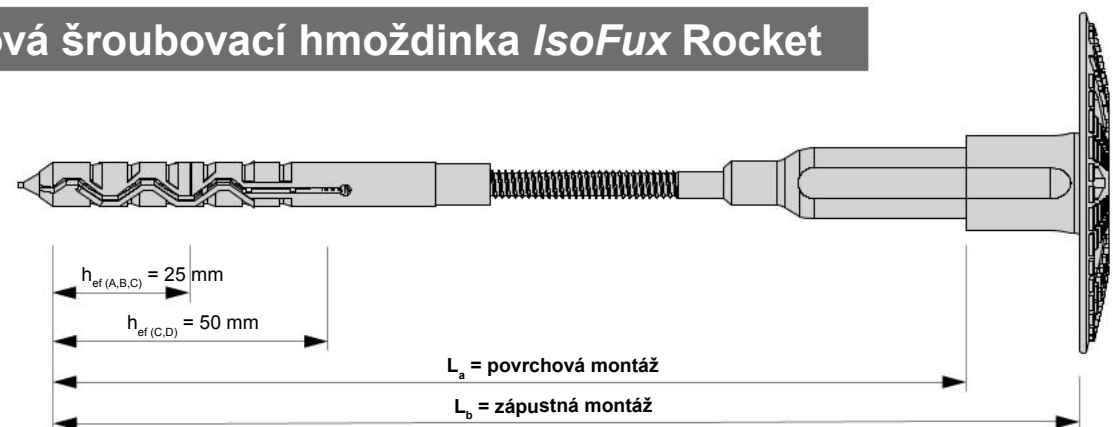
Technická data	
Průměr vrtání	8 mm
Délka hmoždinky	135 - 435 mm
Tloušťky izolantů	40 - 400 mm
Kategorie podkladních materiálů	A, B, C, D, E
Min. hloubka kotvení A, B, C / D, E	25 mm / 50 mm
Montážní přípravek	tool OPTI
Bodový prostup tepla (chí) (W/K)	0,001 W/K (zápusťná montáž) 0,002 W/K (povrchová montáž)
Materiál těla kotvy	PA
Materiál rozpěrného prvku	Ocel pozinkovaná
Schválení ETA	12/0093
Charakteristická únosnost N_{Rk} (kN)	
Beton C12/15, C20/25 -C50/60	1,50
Plná cihla dle EN 771-1	1,50
Vápenopísková tvárnice EN 771-2	1,50
Vápenopísková děrovaná tvárnice EN 771-2	1,20
Vertikálně děrovaná cihla EN 771-2	0,75
Lehčený beton (LAC 6)	0,90
Pórobeton EN 771-4	1,20



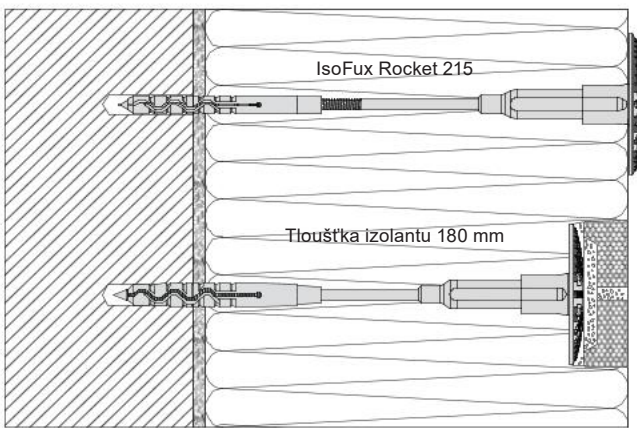
Systém montáže ROCKET OPTI:

- rotující talíř hmoždinky
- jednokroková bezpřítlaková montáž s integrovanou izolační zátkou

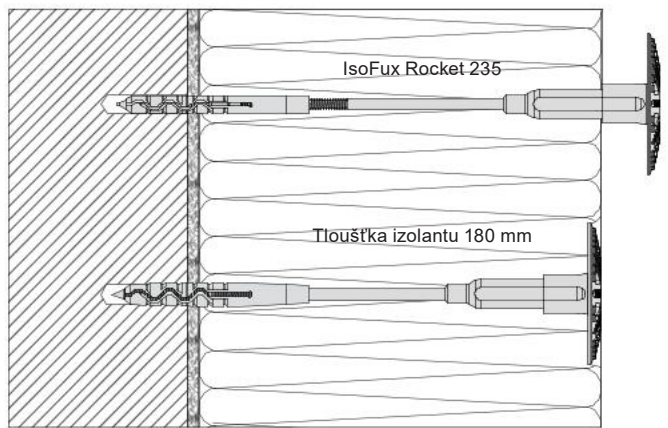
Talířová šroubovací hmoždinka *IsoFux Rocket*



Zápusťná montáž - nasazení hmoždinky



Povrchová montáž - nasazení hmoždinky



Obj. číslo	Označení (délka hmoždinky)	Barevné označení	Tloušťka izolantu				
			Novostavba*		Rekonstrukce**		Balení
			zápustná montáž	povrchová montáž	zápustná montáž	povrchová montáž	karton / paleta (ks)
			A, B, C / D, E	A, B, C / D, E	A, B, C / D, E	A, B, C / D, E	
122204	IsoFux Rocket 135 short	béžová	60 / 60	40, 60 / 40	60 / -	40 / -	100 / 4.000
122206	IsoFux Rocket 135	béžová	80, 100 / 80	80 / 60	80 / -	60 / -	100 / 4.000
122208	IsoFux Rocket 155	žlutá	120 / 100	100 / 80	100 / 80	80 / 60	100 / 4.000
122210	IsoFux Rocket 175	zelená	140 / 120	120 / 100	120 / 100	100 / 80	100 / 4.000
122212	IsoFux Rocket 195	bílá	160 / 140	140 / 120	140 / 120	120 / 100	100 / 4.000
122214	IsoFux Rocket 215	oranžová	180 / 160	160 / 140	160 / 140	140 / 120	100 / 4.000
122216	IsoFux Rocket 235	hnědá	200 / 180	180 / 160	180 / 160	160 / 140	100 / 4.000
122218	IsoFux Rocket 255	modrá	220 / 200	200 / 180	200 / 180	180 / 160	100 / 3.200
122220	IsoFux Rocket 275	červená	240 / 220	220 / 200	220 / 200	200 / 180	100 / 3.200
122222	IsoFux Rocket 295	sv. šedá	260 / 240	240 / 220	240 / 220	220 / 200	100 / 1.800
122224	IsoFux Rocket 315	černá	280 / 260	260 / 240	260 / 240	240 / 220	100 / 1.800
122226	IsoFux Rocket 335	fialová	300 / 280	280 / 260	280 / 260	260 / 240	100 / 1.800
122228	IsoFux Rocket 355	tm. šedá	320 / 300	300 / 280	300 / 280	280 / 260	100 / 1.800
122232	IsoFux Rocket 395	tm. zelená	340 / 320 360 / 340	320 / 300 340 / 320	320 / 300 340 / 320	300 / 280 320 / 300	100 / 1.800
122236	IsoFux Rocket 435	přírodní	380 / 360 400 / 380	360 / 340 380 / 360	360 / 340 380 / 360	340 / 320 360 / 340	100 / 1.800

* Počítáno pro příslušnou tloušťku izolace s max. 10 mm (5 mm pro D, E) lepicího tmelu a bez omítky
** Počítáno pro příslušnou tloušťku izolace s max. 30 mm (25 mm pro D, E) lepicího tmelu a omítky

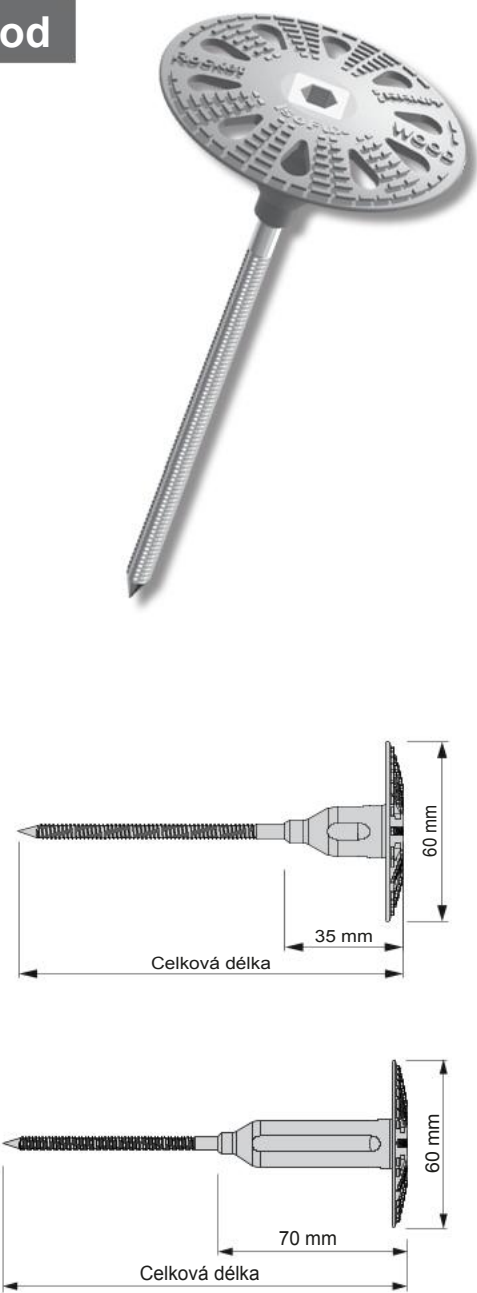
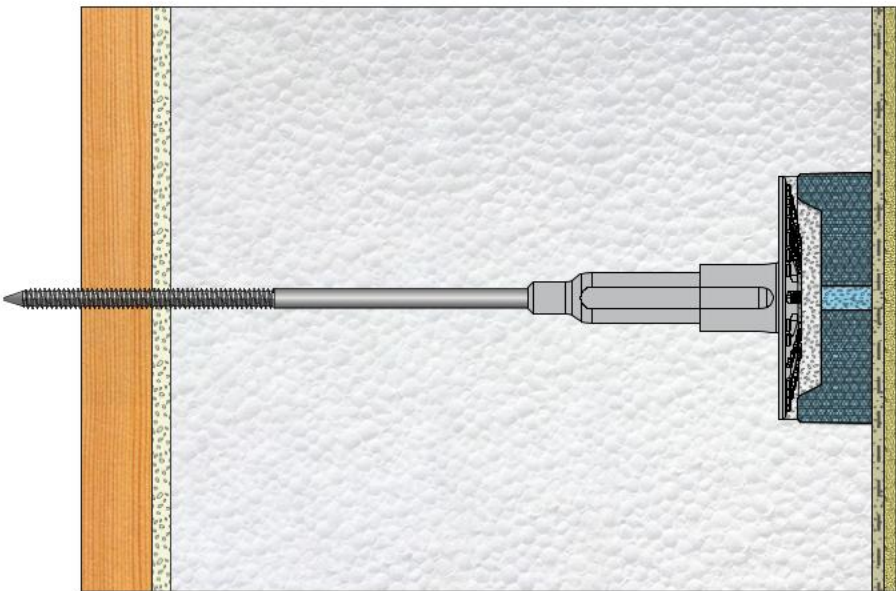


Talířový šroubovací držák *IsoFux Rocket Wood*

IsoFux Rocket Wood - talířový šroubovací držák s ocelovým vrtem pro upevnění tepelně izolačních desek do ETICS na deskové podkladní materiály ze dřeva a plechu tl. 0,8 mm zápustnou i povrchovou montáží.

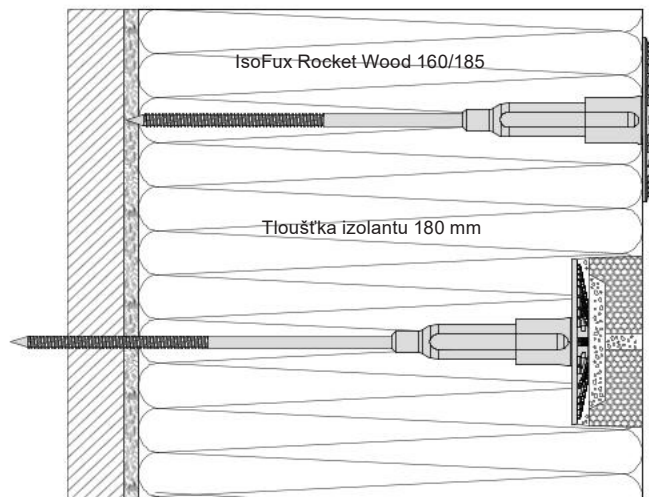
- nedeformuje izolant a nevytváří „lavory“ v místě talířku
- jednokroková montáž hmoždinky se zátkou systémem **ROCKET OPTI**
- neprořezává izolaci
- malá hloubka vrtání i při zápustné montáži
- nízký bodový součinitel prostupu tepla

Technická data	
Průměr vrutu	5 mm
Délka hmoždinky	85 - 325 mm
Tloušťky izolantů	60 - 320 mm
Kategorie podkladních materiálů	Dřevěné konstrukce, plech
Min. hloubka kotvení	20 mm
Montážní přípravek	tool OPTI
Bodový prostup tepla (chí) (W/K)	0,001 W/K(záp.mont.), 0,002 W/K(povrch.mont.)
Materiál těla kotvy	PA
Materiál rozpěrného prvku	Ocel pozinkovaná
Protokol	020-047385, 020-047386
Charakteristická únosnost N_{Rk} (kN)	
OSB deska tl.18 mm	1,35
OSB deska tl.15 mm	0,90
OSB deska tl.12 mm	0,80
Fermacell FZP 15 mm	0,45
Rigips sádrokarton 15 mm	0,25
Rigips Hydropanel FZ 12 mm	0,65
Knauf Aquapanel FZ 12,5 mm	0,45

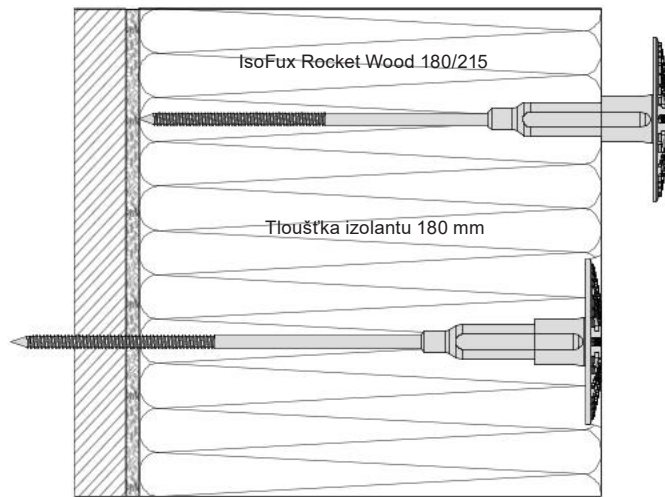


Talířový šroubovací držák *IsoFux Rocket Wood*

Zápustná montáž - nasazení držáku



Povrchová montáž - nasazení držáku

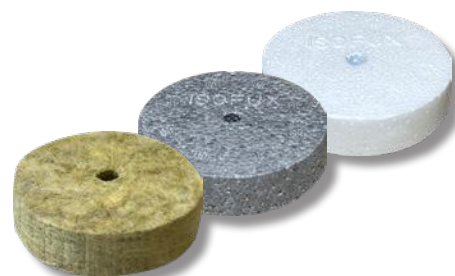


Obj. číslo	Produkt / užitná délka držáku (mm)	Barevné označení	Tloušťka izolantu		Balení karton / paleta (ks)
			zápustná montáž *	povrchová montáž *	
127206	IsoFux Rocket Wood 60/85	béžová	80	60	150 / 6 000
127208	IsoFux Rocket Wood 80/105	žlutá	100	80	150 / 6 000
127210	IsoFux Rocket Wood 100/125	zelená	120	100	150 / 6 000
127212	IsoFux Rocket Wood 120/145	bílá	140	120	150 / 6 000
127214	IsoFux Rocket Wood 140/165	oranžová	160	140	100 / 4 000
127216	IsoFux Rocket Wood 160/185	hnědá	180	160	100 / 4 000
127218	IsoFux Rocket Wood 180/205	modrá	200	180	100 / 4 000
127220	IsoFux Rocket Wood 200/225	červená	220	200	100 / 4 000
127222	IsoFux Rocket Wood 220/245	sv. šedá	240	220	100 / 4 000
127224	IsoFux Rocket Wood 240/265	černá	260	240	100 / 4 000
127226	IsoFux Rocket Wood 260/285	fialová	280	260	100 / 4 000
127228	IsoFux Rocket Wood 280/305	tm. šedá	300	280	100 / 3 200
127230	IsoFux Rocket Wood 300/325	tm. zelená	320	300	100 / 1 800

* Počítáno pro příslušnou tloušťku izolace s max. 5 mm lepicího tmele



Zátky - QUICK



Zátky QUICK

Systémová izolační zátka z EPS a minerální vaty navržené pro zápusťnou montáž systémem ROCKET OPTI.

Technická data	
Zátka	ø 64 mm
Tloušťka	20 mm
Barva	bílá a šedá

Obj. číslo	Označení	Balení karton / paleta
103003	EPS-QUICK bílá	100 / 15.000
103004	EPS-QUICK šedá	100 / 15.000
103009	MW-QUICK	100 / 9.600

tool OPTI



Montážní tool OPTI

Pro povrchovou i zápusťnou montáž hmoždinek IsoFux Rocket a IsoFux Rocket Wood do izolačních desek pro ETICS.

Technická Data	
Dorazový talíř	ø 120 mm
1 x Bit T40 pro zápusťnou montáž dlouhý	
1 x Bit T40 pro povrchovou montáž krátký	

Obj. číslo	Označení	Box / ks
103005	Montážní tool OPTI	1

MW-CUP



Prostorový rozšiřující talíř

Pro montáž šroubovací hmoždinky IsoFux Rocket a IsoFux Rocket Wood do izolantu z minerální vaty s pevností v tlaku CS(10)30 a menší a kolmé vlákno (lamely).

Technická Data	
Talíř	ø 110 mm
Hloubka	20 mm

Obj. číslo	Označení	Balení karton / paleta
103220	MW-CUP	100 / 3.200

T 90 | T 140 | BTH 60

Přídavné talíře

pro kombinaci s talířovými hmoždinkami IsoFux Rocket a IsoFux Rocket Wood na měkké izolační desky a lamely.

Technická data	
T90-Talíř	ø 90 mm
T140-Talíř	ø 140 mm
BTH60-Talíř	ø 60 mm

Obj. číslo	Označení	Balení ks / paleta
103090	T90	100 / 10.200
103140	T140	150 / 6.000
10027	BTH 60 Talíř	50 / 500



Náhradní kotevní zóna Rocket



Náhradní kotevní zóna Rocket

Umožňuje rekonstrukci a opětovné použití hmoždinky IsoFux Rocket po neúspěšné montáži např. vlivem špatného podkladu, spáry atd. Možné použít pro délky IsoFux Rocket 135-435. Výrazně snižuje ztráty způsobené odpadem hmoždinky.

Obj. číslo	Označení	Balení / ks
12030-1	Náhr. kotevní zóna	100

Spirální hmoždinka MOUNTY



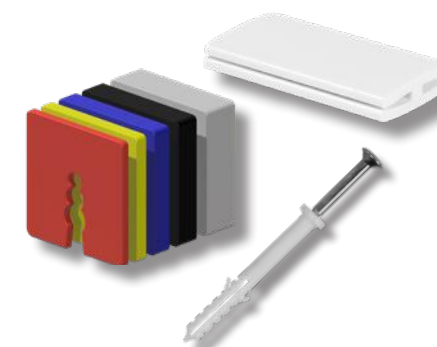
Spirální hmoždinka MOUNTY

Spirální hmoždinka s těsnicí podložkou pro upevnění lehkých objektů na ETICS

Technická data	
MOUNTY spirální hm.	Max. nosnost 5 kg pro vruty ø 4-5 mm

Obj. číslo	Označení	Balení ks
103160	MOUNTY spirální hm.	10

Komponenty pro zakládací lišty



DP

Podložky z plastu pro vyrovnání nerovnosti soklových lišt

SN

Zatloukáci hmoždinky pro připevnění zakládacích soklových lišt

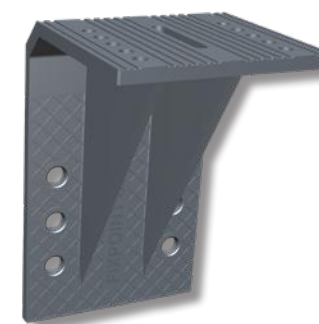
SL

Spojka soklových lišt pro napojení zakládacích soklových lišt

Technická data	
DP podložky / tloušťky	3,5,8,10,15 mm
SN zatloukáci hm.	ø 6 mm
SL spojka lišt / délka	30 mm

Obj. číslo	Označení	Balení ks
1157	DP3	50
1158	DP5	50
1159	DP8	50
1160	DP10	50
1161	DP15	50
18863/7	SN 6x60	50
18864/7	SN 6x80	50
1156	SL30	100

Nosná konzola FIXPOINT 80



FIXPOINT 80

Nosná konzola pro vytvoření nosné konstrukce bez tepelných mostů. Nosný komponent i pro systémové řešení Předřazené montáže otvorových výplní.

Technická data	Rozměr
FIXPOINT 80	80x130 mm

Obj. číslo	Označení	Balení karton / ks
1003	FIXPOINT 80	100

TORO Block 100

TORO Block 100

Hranol z termopěny o hustotě 100 kg/m³ pro vytvoření fixačních nebo opěrných bodů v ETICS

Technická data	Rozměr
TORO Block 100	160x100x1175 mm

Obj. číslo	Označení	Balení ks / paleta
1001	TORO Block 100	1 / 80





Talířový držák izolace DHZ

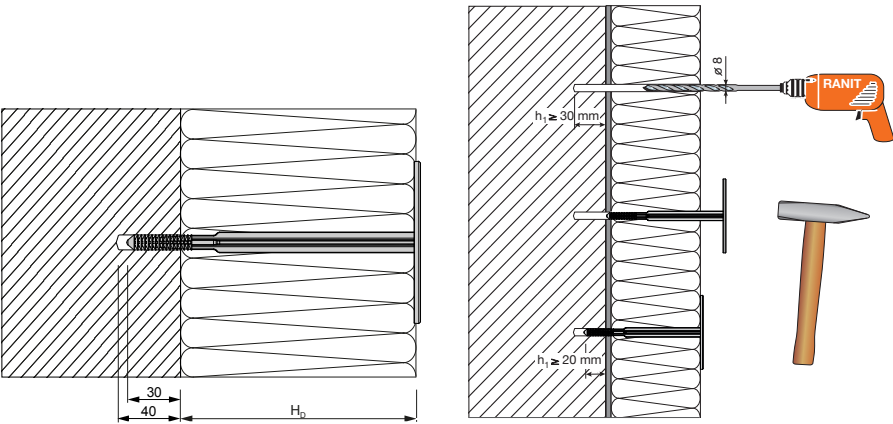
Talířový držák izolace DHZ - pro upevnění tepelně izolačních desek zavěšených odvětrávaných fasád.

- montáž velkých tlouštěk izolantů
- spolehlivé zabudování bez ohledu na podklad
- zabraňuje rozevírání spár mezi deskami izolace v oblasti jejich styku
- malá hloubka vrtání
- nulový bodový součinitel prostupu tepla
- malý objem balení

Technická data	
Průměr dřívku	8 mm
Průměr talíře	90 mm
Minimální kotevní hloubka	30 mm

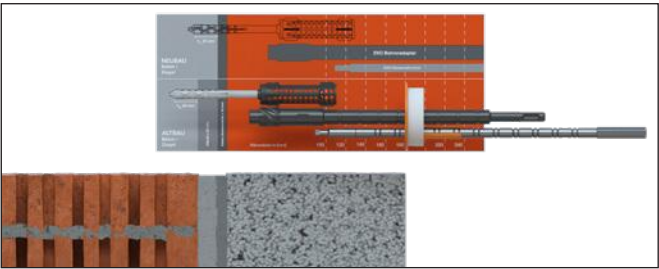
Návod na montáž

1. Vyvrtání otvoru pro držák izolace o průměru 8 mm a s hloubkou vrtání o 10 mm než je celková délka držáku
2. Nasazení držáku do vyvrtaného otvoru
3. Doklepnutí do komprese izolantu



Obj. číslo	Produkt	Rozměr	Tloušťka izolantu (mm)	Průměr talíře (mm)	Balení karton / ks
110080	DHZ 80	8 x 80 mm	30 - 50	90	250
110100	DHZ 100	8 x 100 mm	60 - 70	90	250
110120	DHZ 120	8 x 120 mm	80 - 90	90	250
110140	DHZ 140	8 x 140 mm	100 - 110	90	250
110160	DHZ 160	8 x 160 mm	120 - 130	90	250
110180	DHZ 180	8 x 180 mm	140 - 150	90	250
110200	DHZ 200	8 x 200 mm	160 - 170	90	250
110220	DHZ 220	8 x 220 mm	180 - 190	90	250
110240	DHZ 240	8 x 240 mm	200 - 210	90	250

IsoFux Rocket EVOlution - montáž



1. Nastavení hmoždinky EVOlution a montážních nástrojů dle schématu na víku krabice podle tloušťky izolace a dispozice stavby



3. Nasazení hmoždinky EVOlution do otvoru



5. Montáž hmoždinky EVOlution pomocí bitu EVO Distance Control po konec oranžové distanční spony (nastavené v kroku 1.)



7. Zmáčknete spoušť montážní pistole. Vyplňte pěnou otvor v izolantu s malým přesahem pěny pomalým vysouváním montážní pistole z otvoru ven



9. Hotovo

* EVO pěnu před použitím důkladně protřepejte!



2. Vyvrtání a vyfrézování otvoru pro hmoždinku EVOlution pomocí EVO Vrtacího adaptéru až po dorazovou podložku EVO DP70* (nastavenou v kroku 1.)



4. Zasunutí hmoždinky EVOlution do otvoru pomocí bitu T30 EVO Distance Control po začátek oranžové distanční spony (nastavené v kroku 1.)



6. Maximální zasunutí montážní pistole s EVO pěnou* až ke šroubu hmoždinky



8. Po zaschnutí EVO pěny odstraňte přebytečnou pěnu odlamovacím nožem nebo hladítkem



VIDEO



ANIM



KALK

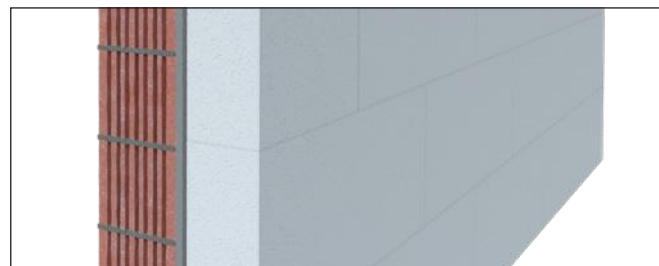


IsoFux Rocket - návod na montáž

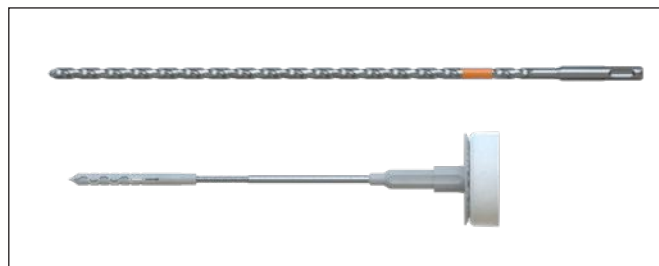


Izolace EPS

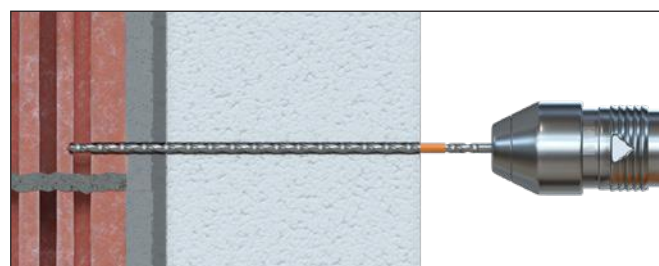
Optimální otáčky AKU šroubováku 800 ot./min, kroutící moment min. 35 N.



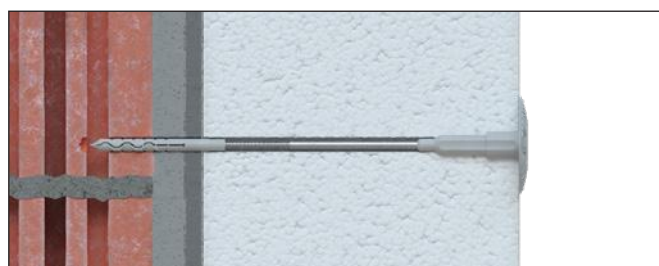
1. Mechanické kotvení lze aplikovat min. 24 hod. po nalepení izolantu



2. Nastavení správné hloubky vrtání = délka hmoždinky + 15 mm



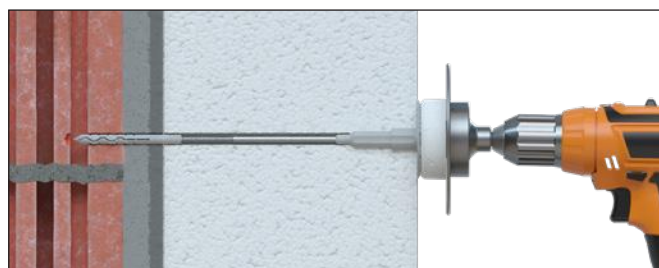
3. Vyvrtání a vyčištění otvoru



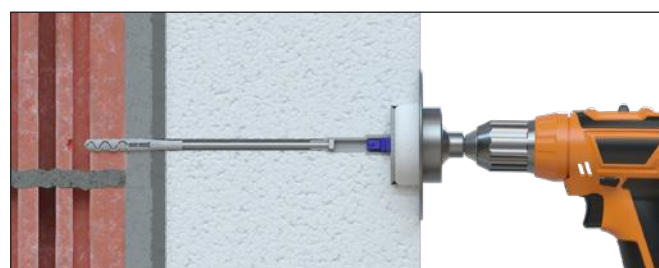
4. Nasazení hmoždinky na izolant



5. Nasazení zátky EPS-QUICK na tool OPTI



6. Nasazení bitu toolu OPTI do hmoždinky. **Talířek hmoždinky se musí dotýkat zátky!**



7. Montáž hmoždinky se zátkou. **Při montáži netlačit na montážní tool OPTI!**



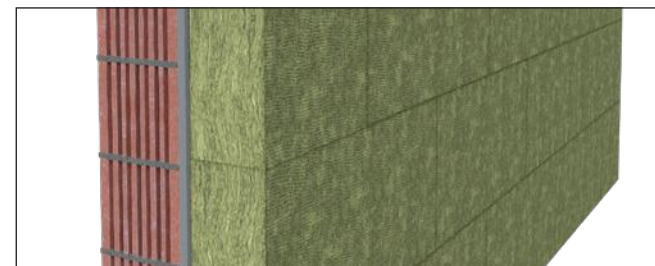
8. Vysunutí toolu OPTI

IsoFux Rocket - návod na montáž

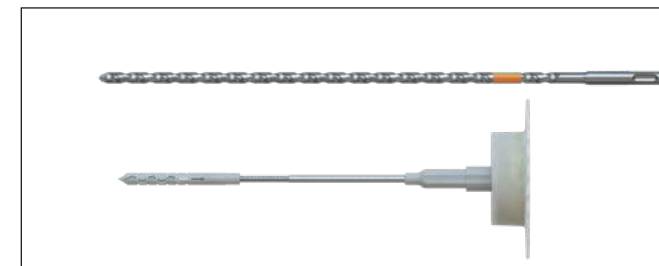


Izolace MW

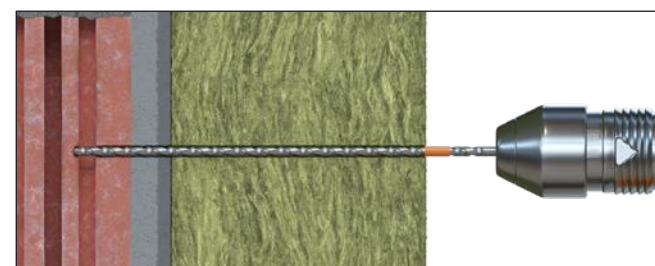
Optimální otáčky AKU šroubováku 800 ot./min, kroutící moment min. 35 N.



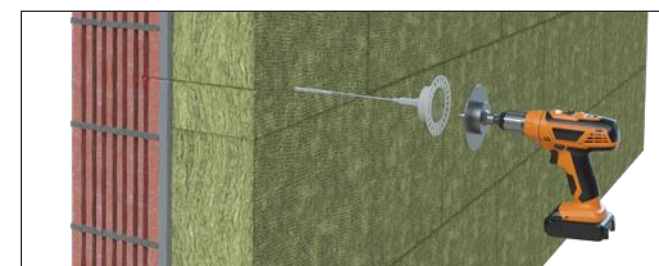
1. Mechanické kotvení lze aplikovat min. 24 hod. po nalepení izolantu



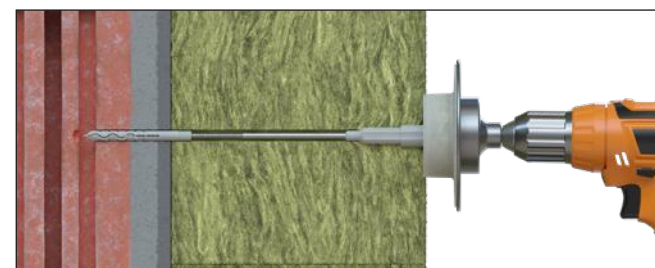
2. Nastavení správné hloubky vrtání = délka hmoždinky + 15 mm



3. Vyvrtání a vyčištění otvoru



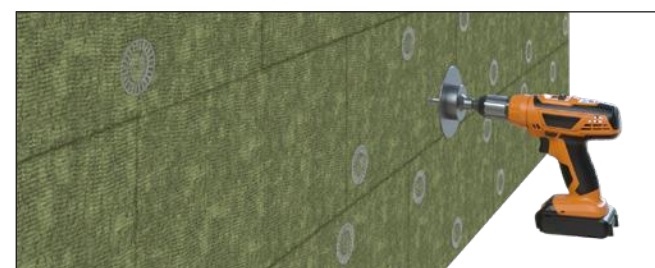
4. Sestavení hmoždinky s MW-CUPem a zátkou EPS-QUICK



5. Nasazení hmoždinky na izolant a nasazení bitu toolu do hmoždinky. **Dorazový talíř toolu OPTI se musí dotýkat MW-CUPu!**



6. Montáž hmoždinky. **Při montáži netlačit na tool OPTI!**

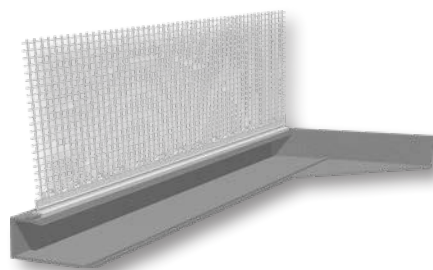


7. Vysunutí toolu OPTI





SOL-PAD 280/20



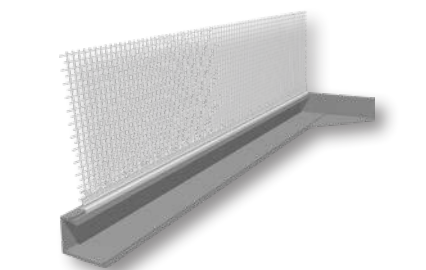
Parapetní omítkové profily **SOL-PAD 280/20** je sada profilů se sklo-textilní síťovinou zajišťující spolehlivé napojení **běžných** parapetních plechů a nízkých desek na ostění a parapetní podkladní profil rámu okna.

Technická data	
Hloubka profilu	280 mm
Spád parapetní plochy	5°
Rozměr sklotext. síťoviny	280/130mm
Sada obsahuje	1 levý/1 pravý
Max. tloušťka parapetní desky	20 mm

Obj. číslo	Označení	Balení karton
130000	SOL-PAD 280/20	10 / sada



SOL-PAD 420/20



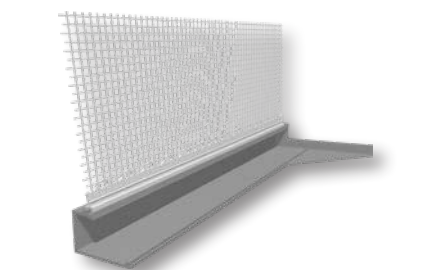
Parapetní omítkové profily **SOL-PAD 420/20** je sada profilů se sklo-textilní síťovinou zajišťující spolehlivé napojení **běžných** parapetních plechů **větší hloubky** na ostění a parapetní podkladní profil rámu okna.

Technická data	
Hloubka profilu	420 mm
Spád parapetní plochy	5°
Rozměr sklotext. síťoviny	420/130mm
Sada obsahuje	1 levý/1 pravý
Max. tloušťka parapetní desky	20 mm

Obj. číslo	Označení	Balení karton
130008	SOL-PAD 420/20	8 / sada



SOL-PAD 280/30



Parapetní omítkové profily **SOL-PAD 280/30** je sada profilů se sklo-textilní síťovinou zajišťující spolehlivé napojení vyšších kamenných parapetních plechů a nízkých desek na ostění a parapetní podkladní profil rámu okna.

Technická data	
Hloubka profilu	280 mm
Spád parapetní plochy	5°
Rozměr sklotext. síťoviny	280/130mm
Sada obsahuje	1 levý/1 pravý
Max. tloušťka parapetní desky	30 mm

Obj. číslo	Označení	Balení karton
130020	SOL-PAD 280/30	10 / sada



SOL-PAD TOOL



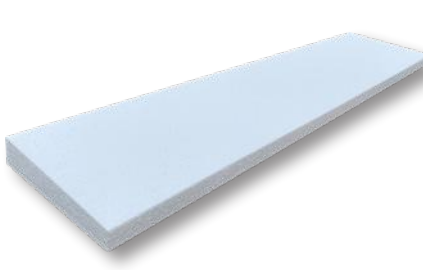
Montážní nástroj **SOL-PAD TOOL** je určen pro snadnou montáž parapetních omítkových profilů **SOL-PAD** do izolantu v ostění.

Technická data	
Tloušťka TOOL 20	30 mm
Tloušťka TOOL 30	40 mm
Délka	400 mm
Šířka	100 mm

Obj. číslo	Označení	Balení / ks
130030	SOL-PAD TOOL 20	1
130031	SOL-PAD TOOL 30	1



PARA EPS



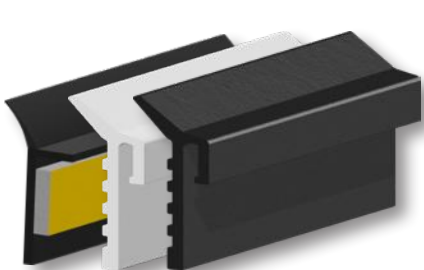
Izolační spádový klín **PARA EPS** je určen pro vytvoření plochy pro uložení parapetního plechu nebo desky se spádem 5°.

Technická data	
Délka klínu	1.200 mm
Šířka klínu	160,280,420mm
Výška zadní strany klínu	64 mm
Spád klínu	5°

Obj. číslo	Označení	Balení paleta / ks
1066	PARA EPS 1200 x 160	96
1032	PARA EPS 1200 x 280	72
1067	PARA EPS 1200 x 420	36



SOL-PAD FB



Parapetní těsnící lišty **SOL-PAD FB-Plus** pro optické napojení parapetních plechů a **SOL-PAD FB-PRO** na napojení, kamenných a keramických parapetů k podkladnímu profilu rámu okna.

Technická data	FB-Plus	FB-PRO
Výška nalepovací části	-	18 mm
Výška těsnícího břitu	7,0 mm	7,0 mm
Délka lišty	násobky m	1500 mm
Barva	bílá	černá
	antracit	-

Obj. číslo	Označení	Balení
130072	SOL-PAD FB Plus bílá	nás.metru
130074	SOL-PAD FB-Plus antracit	nás.metru
130044	SOL-PAD FB-PRO černá	1,5 m





FIX² GT



Montážní polymerní lepidlo určené pro upevnění parapetních plechů.

Technická data	
Objem	290 ml

Obj. číslo	Označení	Balení ks
1016	Montážní lepidlo FIX ² GT	1



THERM+ FA AC 150



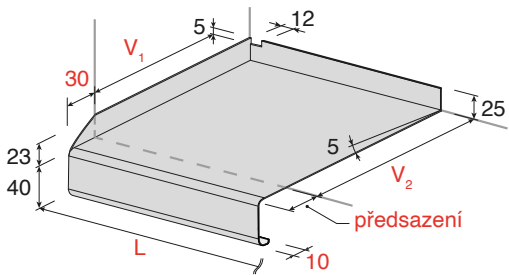
Exteriérová samolepící vodě odolná těsnící páska na utěsnění prostoru mezi podkladním profilem rámu okna a izolačním spádovým klínem PARA EPS.

Technická data	
Délka pásky	25 m
Šířka pásky	150 mm

Obj. číslo	Označení	Balení ks
1020	THERM+ FA AC 150 mm	1



Parapetní plech



Rozměry parapetního plechu pro parapetní systém SOL-PAD.

Technická data	
Hloubky parapet. plechu	100-450 mm
Výška bočního lemu	23 mm
Výška zadního lemu	25 mm
Sklon	5°

Obj. číslo	Označení	Balení ks
	Na poptávku	



Návod na montáž



1. Vytvořte potřebnou mezeru 10 cm mezi fasádním izolačním rámem okna. V případě potřeby izolační přebrouste.(pro SOL-PAD 280/30 vytvořte potřebnou mezeru 11 cm).



4. Podél izolačního klínu nástrojem SOL-PAD TOOL nařízněte a vybruste po obou stranách ostění kapsy pro profily SOL-PAD v tepelné izolaci.



7. Na plochu izolačního spádového klínu naneste lepicí a stěrkový tmel.



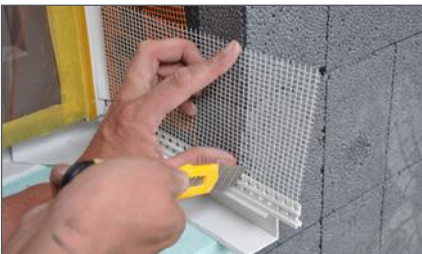
10. Vytvořte základní vrstvu a nalepte diagonální výztuž v rohu ostění. Polymerním lepidlem vyplňte dutiny mezi profilem SOL-PAD a rámem okna.



VIDEO



2. Zařízněte přední čelo izolačního spádového klínu se **spádem 5°** na požadovanou hloubku.



5. Na příslušnou délku zkrátte nasunovací lištu se síťovinou. Lišta se nasazuje na profil SOL-PAD hladkou stranou plastu k ostění.



8. Na profil SOL-PAD naneste celoplošně polymerní lepidlo (dostatečné množství).



11. Po dokončení základní vrstvy zařízněte nástrojem SOL-PAD TOOL přesahující profil SOL-PAD. Zaměřte rozměry parapetního plechu se **spádem 5°** V rozích zadního lemu plechu vyřízněte zářezy **12x5 mm** pro zasunutí plechu.



3. Naneste na zadní stranu izolačního spádového klínu lepicí a stěrkový tmel a vlepte klín do parapetního lože.



6. Spáru mezi podkladním profilem a izolačním klínem přelepte samolepící těsnící páskou.



9. Profily SOL-PAD vlepte do připravených kapes v ostění.



12. Dokončete finální omítku. Na zadní lem nalepte komprimační pásku. Parap. plech zasuňte a přišroubujte na podkl. profil. V případě lepení parap. plechu naneste před jeho zasunutím na parap. plochu polymerní lepidlo.



Důvody, proč kotvit izolace ETICS právě hmoždinkami RANIT

Hmoždinky RANIT nabízejí nejmodernější způsob mechanického zajištění ETICS.

Současné izolace vyžadují jiné bezpečnější statické zajištění, než tomu bylo před několika lety.

Inovativní technologie výrobků RANIT dokáže eliminovat nové – negativní- vlivy působící v průběhu živostnosti na ETICS právě z důvodu jiných pevností izolací, zejména izolací z minerální vlny.

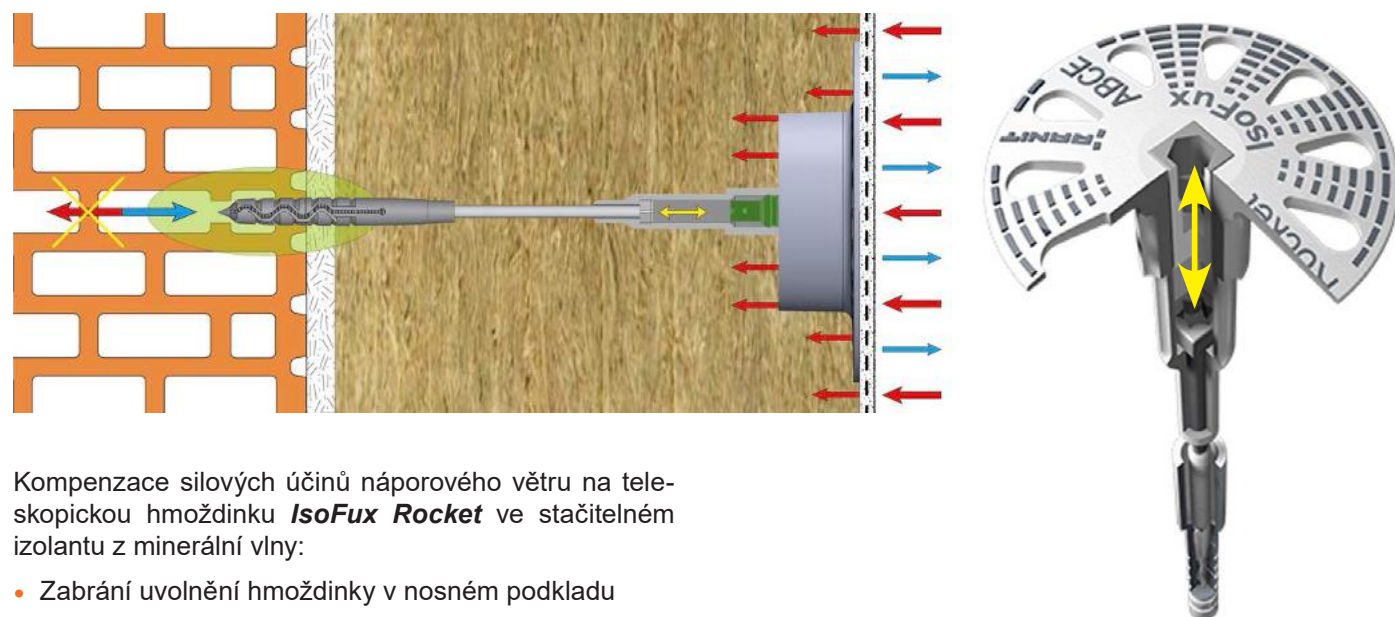
Náporový vítr

Náporový vítr, neboli tlak větru, dokáže stlačit současně izolace z minerální vlny o několik milimetrů. Díky **teleskopickému efektu talířové hmoždinky IsoFux Rocket** nedojde ke stlačení kotevní části hmoždinky v nosném podkladu a tím jejímu uvolnění z podkladu.

Sání větru

Sání větru je jedním ze zásadních vlivů zatížení ETICS. Působí kolmo na povrch fasády. Hmoždinka zde hraje zásadní roli statického zajištění ETICS.

Důrazně doporučujeme použití prostorových roznášecích talířů!



Kompenzace silových účinnů náporového větru na teleskopickou hmoždinku **IsoFux Rocket** ve stačitelném izolantu z minerální vlny:

- Zabrání uvolnění hmoždinky v nosném podkladu
- Zabrání havárii ETICS
- Zabrání trhlinám na fasádě

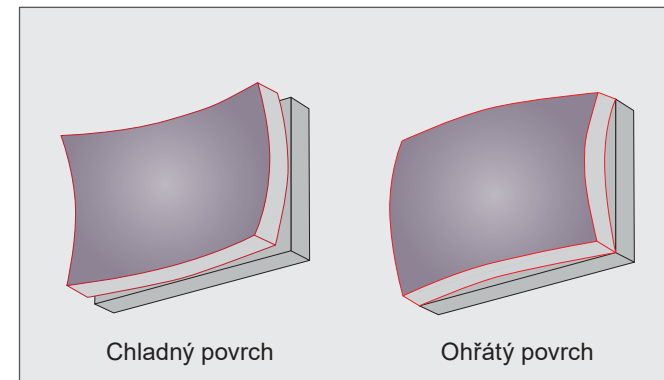
Hygrotermický vliv

Kolísání teplot a smršťování vyvolané materiálem izolantu způsobuje napětí, které má zásadní vliv na lepený spoj.

Důsledkem může být selhání v ploše lepení a s tím ztráta přidrženosti k podkladu.

Výhradním lepením ETICS:

- vzniká riziko vydutí středů desek
- dochází ke zvedání rohů desek v důsledku chybějící možnosti dilatace desek



Poškozený ETICS vlivem polštářového efektu a nevhodného kotevního schématu



Všechny hmoždinky pro ETICS vyráběné a dodávané společností RANIT lze montovat v oblasti styků a středů izolačních desek a tím:

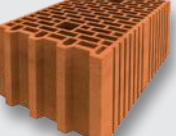
- Zabráníme riziku vydutí nebo zvedání okrajů izolačních desek
- Zabráníme vzniku trhlin
- Zabráníme vzniku havárie ETICS



Postup pro návrh hmoždinek

1. Podklad pro kotvení

Kotevní část hmoždinky musí být schválena pro daný druh stavebního materiálu stěny na objektu, který je definovaný podle EAD 330196-01-0604.

Stavební materiály a jejich kategorie použití					
kategorie	A	B	C	D	E
stavební materiál	beton 	plná cihla 	děrovaná cihla 	mezerovitý lehčený beton 	pórobeton 
	lícová vrstva sendviče z betonu 	plná vápenopisková tvárnice 	děrovaná vápenopisková tvárnice 		
		plná tvárnice z lehčeného betonu 			

2. Volba vhodné hmoždinky

Hmoždinky s evropským technickým posouzením (ETA) jsou pro stanovené kategorie použití zkoušené a schválené. Proto je jejich přiřazení jednoduché.

a) Hmoždinka je pro příslušnou kategorii stavebního materiálu schválena, stavební materiál na stavbě odpovídá údajům z ETA hmoždinky.

Hmoždinka je tedy pro příslušnou kategorii stavebního materiálu stěny budovy na stavbě schválena.

Hmoždinku lze bez dalších zkoušek na stavbě použít. Pro zjištění nutného počtu hmoždinek použijte hodnoty zatížení uvedené v ETA.

b) Hmoždinka je pro příslušnou kategorii stavebního materiálu schválena, stavební materiál na stavbě není v ETA hmoždinky uvedený

Hmoždinku lze použít, je ovšem nutné provést výtažnou zkoušku na stavbě.

c) Hmoždinka není schválena pro příslušnou kategorii stavebního materiálu

Hmoždinka se na tomto objektu nemůže použít ani v případě, že by se prokázala vhodnost výtažnými zkouškami na stavbě.

c) Stanovení správné délky hmoždinky

Stanovení správné délky hmoždinky je velmi důležité pro její funkci statického zajištění ETICS po celou dobu jeho životnosti.

Postup pro návrh hmoždinek

3. Postup pro návrh délky:

1. talířové hmoždinky IsoFux Rocket:

a) pro novostavby:

Zápustná montáž:

Potřebná délka hmoždinky I_D = tloušťka izolace h_D + vyrovnání tolerance lepicím tmelem t_{tol} + efektivní kotevní hloubka (dle ETA) h_{ef}

$$I_D = h_D + t_{tol} + h_{ef}$$

Povrchová montáž:

Potřebná délka hmoždinky I_D = tloušťka izolace h_D + 20 mm + vyrovnání tolerance lepicím tmelem t_{tol} + efektivní kotevní hloubka (dle ETA) h_{ef}

$$I_D = h_D + 20 \text{ mm} + t_{tol} + h_{ef}$$

b) pro rekonstrukce:

Zápustná montáž:

Potřebná délka hmoždinky I_D = tloušťka izolace h_D + vyrovnání tolerance lepicím tmelem t_{tol} + tloušťka staré omítky + efektivní kotevní hloubka dle ETA - h_{ef}

$$I_D = h_D + t_{tol} + t_{lsto} + h_{ef}$$

Povrchová montáž:

Potřebná délka hmoždinky I_D = tloušťka izolace h_D + 20 mm + tloušťka staré omítky + vyrovnání tolerance lepicím tmelem t_{tol} + efektivní kotevní hloubka (dle ETA) h_{ef}

$$I_D = h_D + 20 \text{ mm} + t_{lsto} + t_{tol} + h_{ef}$$

a nebo z kalkulátoru na výpočet délky hmoždinky:

Návrh délky hmoždinky IsoFux ROCKET



Zadej tloušťku izolace (mm):

Zadej tloušťku lepidla a omítky (mm):

Zadej způsob montáže povrchová / zápustná:

Zadej podklad pro kotvení A,B,C,D,E:

Typ hmoždinky: **IsoFux Rocket** 235 mm délka hmoždinky: 235 mm

Technické parametry
průměr vrtaného otvoru: 8 mm
průměr talířku: 60 mm
kotevní hloubka: 25 mm (A, B, C)
kotevní hloubka: 50 mm (D, E)

bodový součinitel prostupu tepla x: zapuštěné zabudování 0,001 W/K, povrchové zabudování 0,002 W/K

Montážní přípravek:
Zátky: IsoFux Montážní tool OPTI (pro povrchovou a zápusťnou montáž)
IsoFux Zátka EPS-Quick bílá
IsoFux Zátka EPS-Quick šedá
IsoFux Zátka MW-Quick (minerální)

Přídavné talíře: IsoFux MW-CUP prostorové tvarovaný široký talíř průměru 110 mm pro montáž na minerální vlny
IsoFux T90 pro povrchovou montáž minerální vlny s podélnými vlákny
IsoFux T140 pro rozšíření přítlaku minerální vlny s kolmým vláknem (lamely)

Evropské technické posouzení: ETA-12/0093
CE/DOP: 0432-CPR-00519

* Rozšířená kotevní zóna



Postup pro návrh hmoždinek

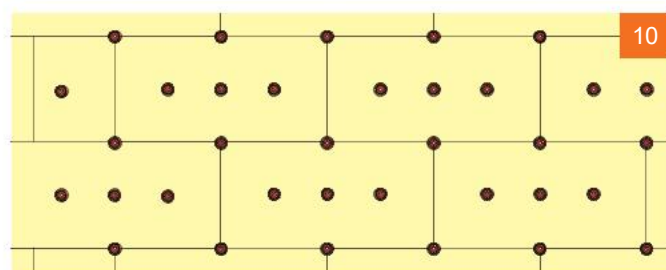
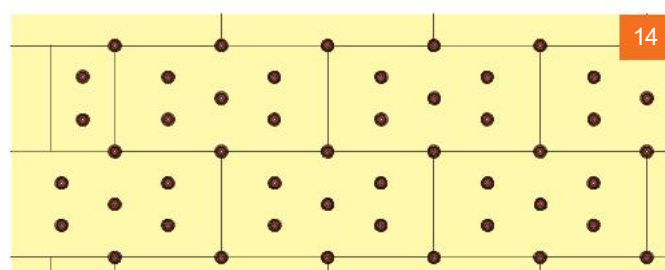
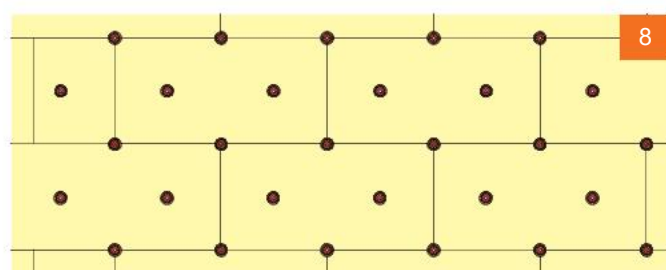
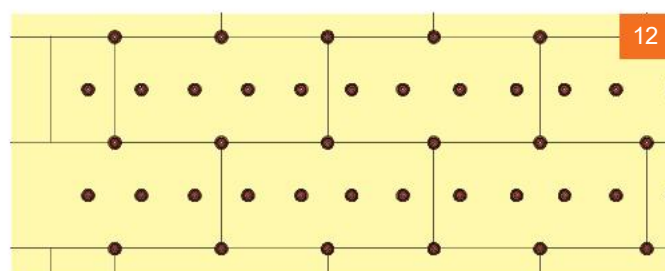
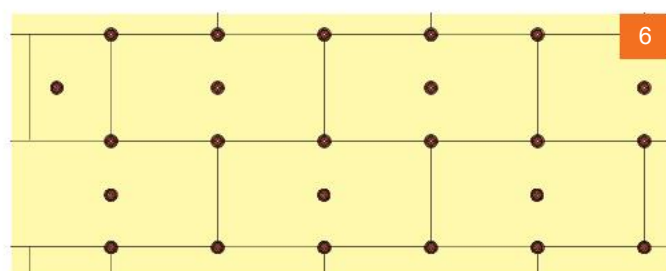
4. Stanovení počtu hmoždinek – kotevní plán

Správné stanovení počtu hmoždinek je velmi důležité pro zajištění statiky ETICS a její bezpečné životnosti. Pozice hmoždinek je udávána v kotevních schématech výrobce ETICS.

Stanovení počtu hmoždinek – kotevního plánu je daná návrhem projektanta či statika v příslušné projektové dokumentaci. Zabudování hmoždinek se vždy musí provést v oblasti lepicího tmelu, aby přitlak hmoždinky co nejvíce podporoval funkci lepeného spoje a nedocházelo k deformaci izolantu.

Příklady běžného uspořádání hmoždinek:

- **izolační desky 500 x 1000 mm** (např. desky z EPS)
- **izolační desky 600 x 1000 mm nebo 400 x 1200* mm** (např. desky z MW)



Poznámka:

Při stanovování počtu hmoždinek je nutné zohlednit rozměr izolačních desek:

Pro izolační desky 500 x 1000 mm odpovídají schémata 6, 8, 10, 12 a 14 ks/m².

Pro izolační desky 600 x 1000 mm odpovídají schémata 6, 8, 10, 12 a 14 ks/1,2 m².

Pro izolační desky 400 x 1200 mm odpovídají schémata 6, 8, 10, 12 a 14 ks/0,96 m².

* Při použití prostorového roznášecího talíře doporučujeme kotevní plán konzultovat s výrobcem systému ETICS a nebo hmoždinek.

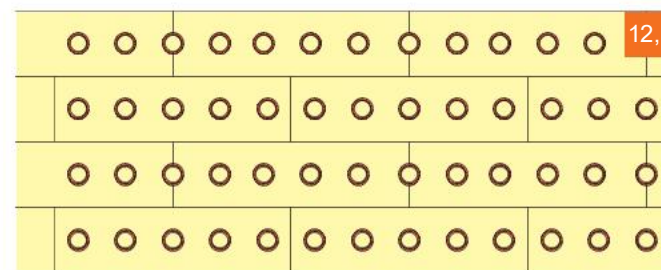
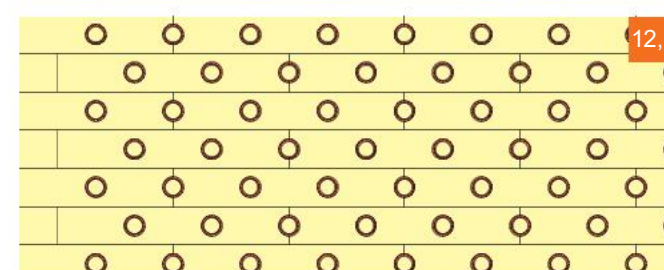
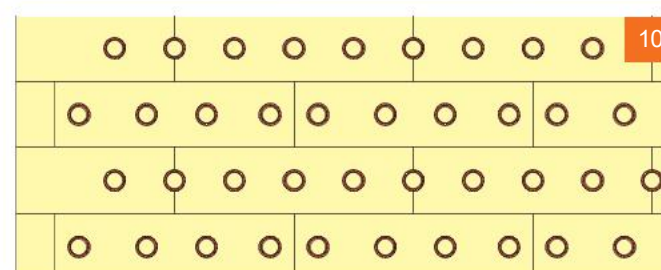
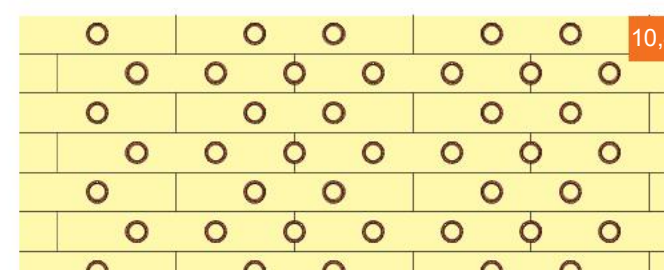
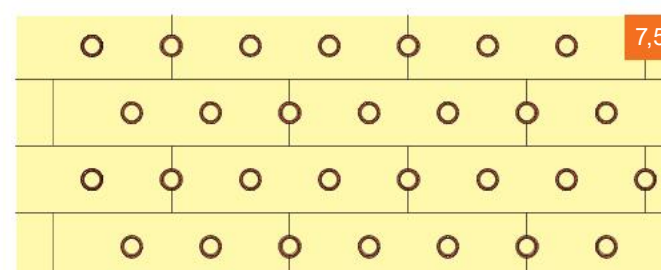
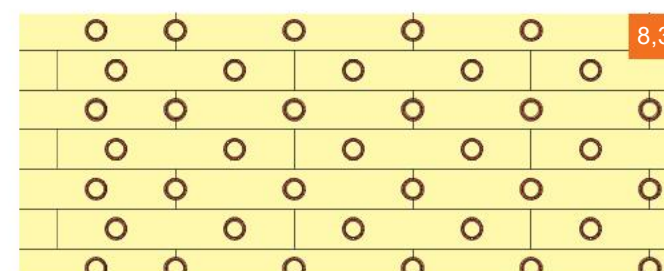
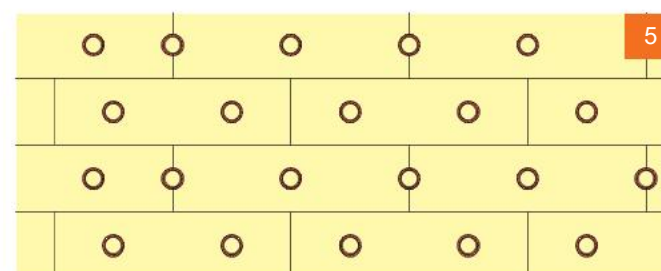


Postup pro návrh hmoždinek



Příklady běžného uspořádání hmoždinek s prostorovým roznášecím talířem pro lamely MW:

- **izolační desky 333 x 1200 mm** (lamely z MW)
- **izolační desky 200 x 1200 mm** (lamely z MW)



Postup pro návrh hmoždinek

5. Servis a poradenství na stavbách

Náš tým techniků poskytuje na stavbách kompetentní servis, zaškolení a poradenství. Podílí se na návrzích kotevních plánů a řeší problematické stavby správným návrhem optimální hmoždinky.

Servis na stavbách pro ETICS

- Ověření podkladního materiálu
- Výtažné zkoušky na stavbě včetně vyhotovení protokolu
- Návrh vhodného typu hmoždinky
- Stanovení délky hmoždinky
- Zaškolení montáže

6. RANIT Akademie

Naše školení zahrnují oblasti související se snižováním energetické náročnosti budov, zejména problematiku mechanického upevnění izolačního kompozitního systému ETICS a předsazené montáže otvorových výplní.

Školení pro výrobce systému ETICS a projektanty

- Produktová školení
- Navrhování kotevního plánu, výběr vhodného kotevního prvku
- Teoretické a praktické ukázky montáže
- Aktuální stav evropských a národních požadavků
- Účast na společném školení zákazníků

Školení pro realizační společnosti

- Zaškolení montáže hmoždinek pro ETICS
- Zaškolení montáže parapetního systému SOL-PAD
- Zaškolení montáže systému předsazeného upevnění otvorových výplní
- Zaškolení na systém WIN-ROCK
- Teoretické a praktické ukázky na stavbách i v učebnách
- Chyby při aplikaci, poznatky z praxe
- Aktuální stav evropských a národních požadavků



Systém WIN-ROCK

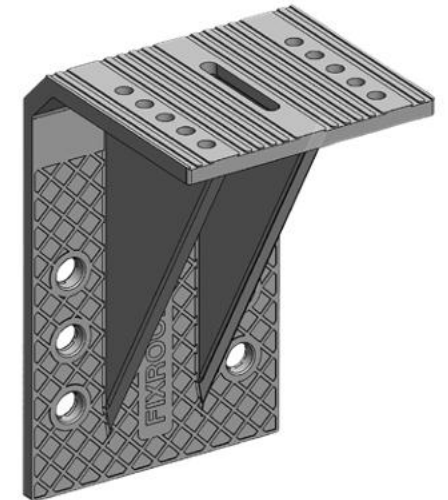
Systém pro předsazení oken a dveří WIN-ROCK vytváří pomocnou konstrukci pomocí speciálních nosných konzol FIXPOINT 80, vyrobených z vysokopevnostního plastu, zajišťuje neprůvzdušné napojení oken a dveří na konstrukci stěny a také vnější ochranu připojovací spáry. Nosné konzoly jsou lepeny a mechanicky připevněny na líc konstrukce nosné stěny a umožňují vyrovnat nerovnosti stěny i stavebního otvoru.

Systém WIN-ROCK umožňuje předsazení otvorových výplní k lici rámu oken a dveří 90 mm ± 10 mm*. Vzdálenost těžiště konstrukce oken a dveří od nosné stěny musí být maximálně 60 mm.

* Větší předsazení (100 - 200 mm) na vyžádání

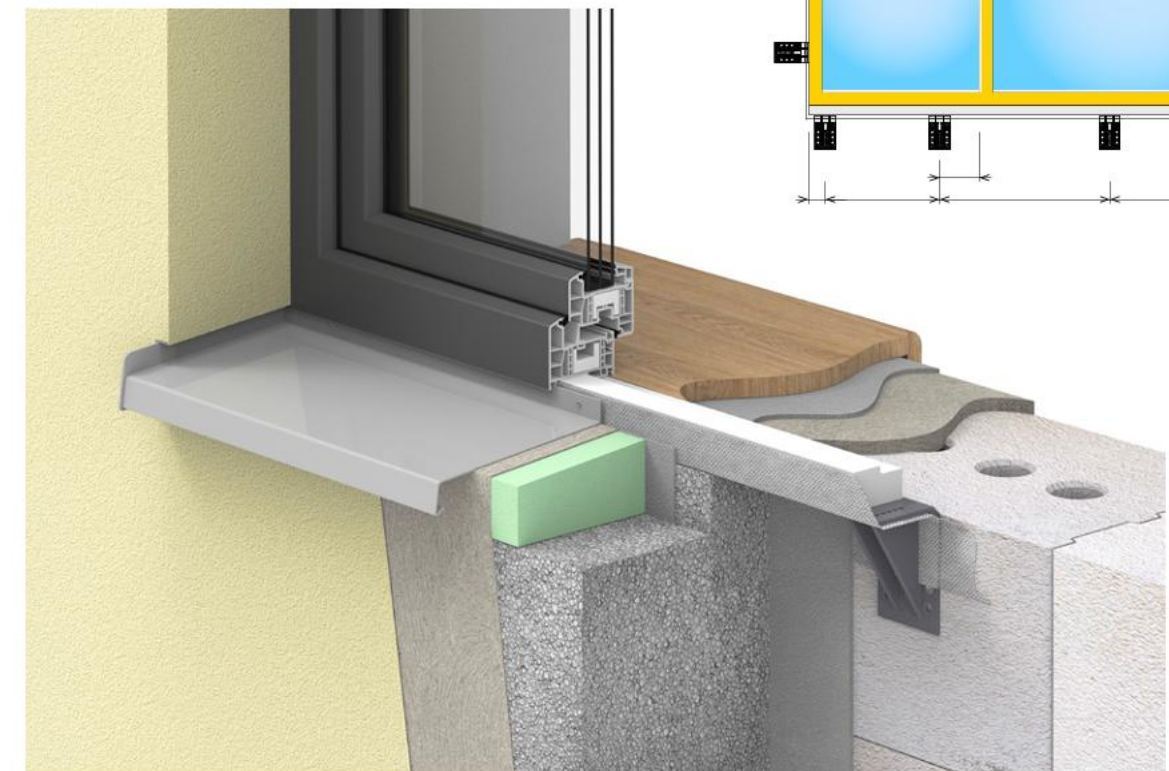
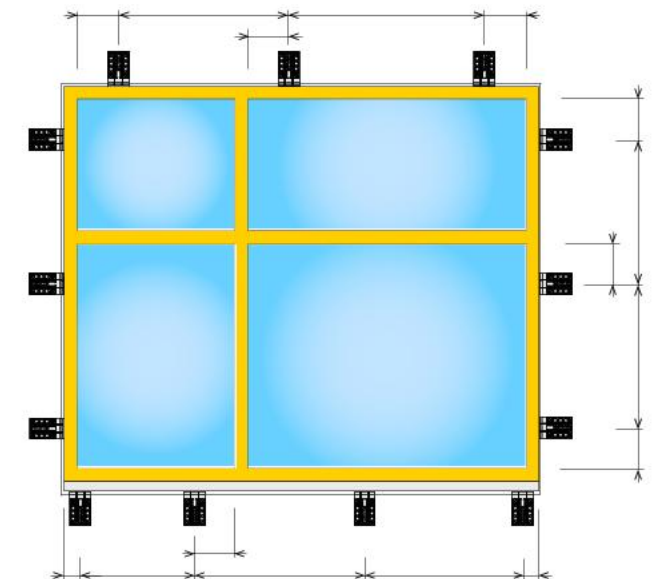
Systém splňuje požadavky normy ČSN 74 6077 na zabudování oken a dveří. Dojde-li ke změně normy, je nutno nové podmínky normy ověřit!

Nestandardní řešení (např. velikosti oken a dveří) je nutno konzultovat nejen se statikem, ale i s výrobcem oken.



Výhody systému

- Upevnění rámu výplně bez jeho provrtání
- Systém nezasahuje do ostění v interiéru
- Významná redukce tepelných vazeb
- Statické zajištění výplně
- Snadná rektifikace
- Rychlá realizace
- Zajištění stability na různých stavebních materiálech
- Zajištění dilatace zejména plastových okenních rámu
- Snadné zajištění neprůvzdušnosti připojovací spáry



Provozovna, sklad, kanceláře

RANIT CZ s.r.o.
Dolní Pěna 200
377 01 Dolní Pěna
IČO: 17652189
DIČ: CZ17652189



Prodej

Oddělení prodeje
+420 702 213 999
+420 601 303 604
objednavky@ranit-cz.cz

Věra
Šmolová



Nákup, sklad, marketing

Oddělení logistiky a marketingu
+420 733 747 924
lenka.steflova@ranit-cz.cz

Lenka
Šteflová



Obchodní oddělení

Jednatel společnosti
Obchodní ředitel

+420 604 163 516

milan.cvrcek@ranit-cz.cz

Milan
Cvrček



Obchodní oddělení

Obchodně-technický zástupce
pro oblast Čechy

+420 778 787 102

lukas.tichy@ranit-cz.cz

Lukáš
Tichý



Obchodní oddělení

Obchodně-technický zástupce
pro oblast Morava

+420 778 787 103

lukas.cienciala@ranit-cz.cz

Lukáš
Cienciala



Centrála Výroba

RANIT Befestigungssysteme GmbH
Lennestraße 5
D-45701 Herten

Telefon | +49 2366 9591-0

e-mail | zentrale@ranit.de
web | www.ranit.de

Prodej

Österreich | Italien | Schweiz
Deutschland | Südosteuropa

RANIT Austria GmbH
Feldkreuzweg 13
A-6830 Rankweil

Telefon | +43 5522 42000 36

e-mail | office@ranit.at
web | www.ranit.at

Prodej, výroba

Tschechien | Slowakei

RANIT CZ s.r.o.
Baarova 309/18
CZ-140 00 Praha 4

Telefon | +420 702 213 999

e-mail | info@ranit-cz.cz
web | www.ranit-cz.cz