



Příslušenství

pro ruční přístroje



Leister produkty

Vysoká kvalita, udržitelnost, spolehlivost

Pro vývoj našich produktů pro svařování plastů a technologii horkého vzduchu jsou pro nás vždy důležité potřeby našich zákazníků. Zaměřujeme se na funkčnost, udržitelnost, ergonomii a atraktivní design. Značka Leister je synonymem kvality a spolehlivosti prvotřídních produktů po celém světě.

We know how.

swiss made 

Přehled produktů

Strana 4

Trysky přeplátovací

Strana 6

Trysky základní / tubulární

Strana 8

Trysky rychlosvařovací

Strana 10

Trysky reflektorové

Strana 12

Trysky speciální

Strana 14

Válečky přítlačné

Strana 15

Další příslušenství

Strana 16

Plastové svařovací dráty

Strana 18

POS produkty

Strana 20

Přehled produktů

Horkovzdušné ruční přístroje

									
	TRIAC ST	TRIAC AT	ELECTRON ST	HOT JET S	SOLANO AT	GHIBLI AW	GHIBLI	HOTWIND	FORTE S3
Napětí V~	230 / 120	230 / 120	230 / 120	230 / 120	230	120/230	120/230	230	3 × 230 / 3 × 400
Max. příkon W	1600	1600	2400 / 3400	460	2300	1800 / 2300	1500 / 2000	3700	10 000
Teplota °C	40 – 700	40 – 620	40 – 650	40 – 600	50 – 650	65 – 620	40 – 600	20 – 650	20 – 650
Rozměry mm (L × W × H) Rukojeť Ø	338 × 90 56	338 × 90 56	338 × 90 56	235 × 70 40	270 × 75 × 240 45	280 × 90 × 220 45	195 × 85 × 160 57	332 × 106 × 179	390 × 132 85
Hmotnost kg (bez kabelu)~	1.0	1.0	1.1	0.4	0.75	1.1	0.9	2.2	4.4
Integrované dmychadlo	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Digitální displej		✓			✓	✓		✓ (SYSTEM)	
Značka konformity	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE		CE
Značka schválení	SEK	SEK	SEK	SEK	KE	SE		KE	SE
Třída ochrany	□	□	□	□	□	□	□	□	□
Aplikace									
Venkovní použití	✓	✓	✓	✓		✓			✓
Střešní hydroizolace 	✓	✓	✓	✓					
Průmyslové tkaniny 	✓	✓		✓	✓				
Spodní izolace / Tunely 	✓	✓	✓						
Deskové materiály 	✓	✓		✓					
Podlahové krytiny 	✓	✓	✓	✓					
Smršťování 	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Speciální aplikace 					✓	✓	✓	✓	✓



Horkovzdušné ruční přístroje

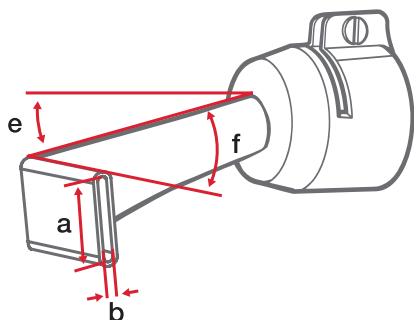
							
	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S	AIRSTREAM 100	AIRSTREAM ST	ROBUST	MINOR
Napětí V~	230	230	230	230	230	3 × 230 / 3 × 400	230
Max. příkon W	1000	1600 / 2000	800 / 900	72	215	250	100
Teplota °C	20 – 600	20 – 600	20 – 600				
Rozměry mm (L × W × H) Rukojeť Ø	270 × 43 32	265 × 57 40	180 × 54 32	440 × 228 × 227	600 × 250 × 362	255 × 221	250 × 95 64
Hmotnost kg (bez kabelu)~	1.0	1.15	0.15	7.2	24	8.0	1.15
Integrované dmychadlo				✓	✓	✓	✓
Digitální displej	✓ (R)	✓ (PID)					
Značka konformity	CE	CE	CE	CE	CE		CE
Značka schválení							
Třída ochrany	□	□	□	⊕	⊕	⊕	□
Aplikace							
Vnitřní použití	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Střešní hydroizolace 							
Průmyslové tkaniny 							
Spodní izolace / Tunely 							
Deskové materiály 	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Podlahové krytiny 							
Smršťování 		✓	✓	✓	✓		



Príslušenství pro ruční přístroje

Trysky překlátovací

Tryska překlátovací: a x b mm, e° vyhnutá, f° zahnutá



Tryska překlátovací Ø21.3 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
 105.549 10 x 2 mm, 15° vyhnutá, 30° zahnutá			•					•
 107.141 15 x 2 mm, 15° vyhnutá, 30° zahnutá			•					•
 105.559 20 x 2 mm, přímá			•					•
 107.142 1) 20 x 2 mm, 30° vyhnutá			•					•
 105.556 20 x 2 mm, 75° vyhnutá			•					•
 105.070 25 x 1 mm, přímá			•					•
 105.066 30 x 1 mm, přímá			•					•
 105.548 40 x 5 mm, přímá			•					•
 105.547 50 x 8 mm, přímá			•					•
 105.039 80 x 1 mm, přímá			•					•
 105.036 100 x 1 mm, přímá			•					•

Tryska překlátovací Ø31.5 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
 105.475 20 x 2 mm, přímá	•							•
 105.477 20 x 2 mm, přímá, délka 150 mm	•							•
 107.123 1) 20 x 2 mm, 15° vyhnutá	•							•
 107.125 1) 20 x 2 mm, 60° vyhnutá, levá	•							•
 105.503 1) 20 x 2 mm, 60° vyhnutá, pravá	•							•
 107.124 1) 20 x 2 mm, 75° vyhnutá	•							•
 124.999 20 x 3 mm, 15° vyhnutá, 120° zahnutá, levá	•							•
 105.500 20 x 3 mm, 15° vyhnutá, -120° zahnutá, levá	•							•
 105.492 20 x 2 mm, 15° vyhnutá, 120° zahnutá	•							•
 105.487 1) 20 x 2 mm, -15° vyhnutá, 30° zahnutá	•							•
 160.858 20 x 9 mm, přímá	•							•
 105.485 25 x 2 mm, přímá	•							•
 105.494 30 x 2 mm, 15° vyhnutá	•							•
 128.535 30 x 2 mm, 45° vyhnutá	•							•
 105.526 40 x 2 mm, přímá	•							•

Tryska přeplátovací Ø 31.5 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GIBLI / GIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	107.132 ¹⁾ 40 x 2 mm, 15° vyhnutá	•						•	
	107.133 40 x 2 mm, 15° vyhnutá, děrovaná	•						•	
	107.143 40 x 2 mm, 15° vyhnutá, se zarážkou	•						•	
	107.135 40 x 2 mm, 15° vyhnutá, PTFE Max. teplota 260°C	•						•	
	107.130 40 x 2 mm, 60° vyhnutá	•						•	
	105.531 40 x 2 mm, 90° vyhnutá	•						•	
	105.527 40 x 8 mm, 30° zahnutá	•						•	
	107.129 ¹⁾ 60 x 2 mm, 15° vyhnutá, pro bitumeny	•						•	
	107.131 ¹⁾ 80 x 2 mm, 15° vyhnutá, pro bitumeny	•						•	

Tryska přeplátovací Ø 36.5 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GIBLI / GIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	108.078 100 x 4 mm, přímá				•	•			
	105.982 150 x 4 mm, přímá				•	•			

Tryska přeplátovací Ø 50.0 mm

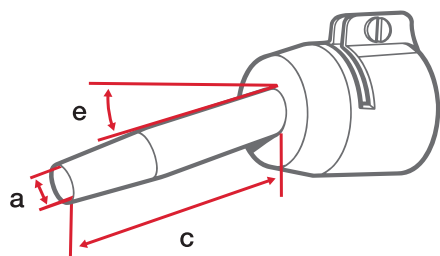
		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GIBLI / GIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	107.134 40 x 2 mm, přímá		•						
	105.961 42 x 11 mm, délka 300 mm		•						
	107.258 ¹⁾ 70 x 10 mm, přímá, pro bitumeny, bez svorek		•						
	142.281 ²⁾ 74 x 3 mm, se škrabkou		•						
	107.653 ²⁾ 75 x 2 mm, 20° vyhnutá, pro bitumeny		•						
	106.057 100 x 4 mm, přímá, bez svorek		•						
	106.060 150 x 6 mm, přímá, bez svorek		•						
	107.270 150 x 12 mm, přímá, bez svorek		•						
	106.061 300 x 6 mm, přímá		•						

¹⁾ Dostupné i v POS papírové krabici - viz strana 20 / 21

²⁾ Doporučujeme Podpěru (151.068) - viz strana 16

Trysky tubulární

Tubulární tryška: $\varnothing$ a mm, c mm, e° vyhnutá



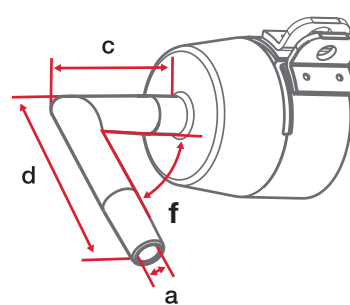
Tryska tubulární $\varnothing$ 21.3 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	105.624 $\varnothing$ 4 mm, 45 mm, přímá			•					•
	107.144 ¹⁾ $\varnothing$ 5 mm, 41 mm, 15° vyhnutá, vhodná pro rychlosvařovací trysku			•					•
	105.566 $\varnothing$ 5 mm, 45 mm, přímá, vhodná pro rychlosvařovací trysku			•					•
	105.567 $\varnothing$ 5 mm, 150 mm, přímá vhodná pro rychlosvařovací trysku			•					•
	131.867 $\varnothing$ 5 mm, 30 x 60 mm, 90° vyhnutá, vhodná pro rychlosvařovací trysku			•					•
	105.618 $\varnothing$ 7 mm, 30 mm, přímá			•					•
	107.145 $\varnothing$ 10 mm, 45 mm, přímá			•					•
	107.152 $\varnothing$ 12 mm, 25 x 50 mm, 90° zahnutá			•					•
	105.641 $\varnothing$ 21.3 mm, 33 x 45 mm, 90° zahnutá			•					•

Tryska tubulární oválná $\varnothing$ 21.3 mm

	105.614 3 x 1.5 mm, 30 mm, přímá			•					•
	107.148 3 x 1.5 mm, 40 mm, 45° vyhnutá			•					•

Tubulární tryška: $\varnothing$ a mm, c x d mm, f° zahnutá



Tryska tubulární oválná $\varnothing$ 21.3 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	107.147 $\varnothing$ 1.5 mm, 30 mm, 45° vyhnutá			•					•
	107.146 $\varnothing$ 2 mm, 40 mm, 45° vyhnutá			•					•
	107.150 $\varnothing$ 2.5 mm, 45 mm, 45° vyhnutá			•					•
	107.151 $\varnothing$ 4 mm, 45 mm, 45° vyhnutá			•					•
	107.149 $\varnothing$ 7 mm, 40 mm, 20° vyhnutá			•					•

Tryska tubulární $\varnothing$ 31.5 mm

	107.000 $\varnothing$ 5 mm, 27–39 mm, přímá, trojitá	•							•
	100.303 ¹⁾ $\varnothing$ 5 mm, 37 mm, 15° vyhnutá, vhodná pro rychlosvařovací trysku	•							•
	105.576 $\varnothing$ 5 mm, 30 x 60 mm, 90° zahnutá, vhodná pro rychlosvařovací trysku	•							•
	105.575 $\varnothing$ 5 mm, 100 mm, přímá, vhodná pro rychlosvařovací trysku	•							•
	106.982 $\varnothing$ 5 mm, 150 mm, -15° vyhnutá, vhodná pro rychlosvařovací trysku	•							•
	105.429 $\varnothing$ 5 mm, 200 mm, přímá, vhodná pro rychlosvařovací trysku	•							•

Tryska tubulární Ø 31.5 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GIBLI / GIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	107.128 Ø 10 mm, 44 mm, přímá	•						•	
	105.514 Ø 14 mm, 25 x 50 mm, 90° zahnutá	•						•	
	111.711 Ø 18 mm, 70 mm, přímá	•						•	

Tryska tubulární Ø 50.0 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GIBLI / GIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	107.229 Ø 20 mm, bez svorek	•							
	107.256 Ø 48 mm, 85 x 165 mm, 90° zahnutá	•							

Tryska tubulární M14

	116.519 Ø 5 mm, 43 mm, přímá, vhodná pro rychlosvařovací trysku							•	
	105.622 Ø 5 mm, 43 mm, 15° vyhnutá, vhodná pro rychlosvařovací trysku							•	

Tryska tubulární Ø 36.5 mm

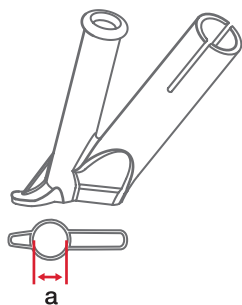
	107.154 ¹⁾ Ø 5 mm, 41 mm, přímá, vhodná pro rychlosvařovací trysku				•	•			
	107.006 Ø 5 mm, 130 mm, přímá				•	•			
	105.818 Ø 5 mm, 150 mm, přímá, vhodná pro rychlosvařovací trysku				•	•			
	105.454 Ø 9 mm, 50 mm přímá, bez svorek				•	•			
	105.455 Ø 9 mm, 102 mm, přímá, bez svorek				•	•			
	107.002 Ø 12 mm, 25 x 50 mm, 90° zahnutá				•	•			
	107.003 Ø 12 mm, 25 x 50 mm, 90° zahnutá, bez svorek				•	•			
	105.462 Ø 21.3 mm, 58 mm, přímá, bez svorek				•	•			
	105.446 Ø 25 mm, 25 x 95 mm, 90° zahnutá				•	•			



¹⁾ Dostupné i v POS papírové krabici - viz str. 20 / 21

Trysky rychlosvařovací

Tryska rychlosvařovací: a mm



Tryska rychlosvařovací Ø 8.0 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	106.989 ³⁾ Kruh Ø 3 mm Profil drátu D ●	•	•	•	•	•	•	•	•
	105.431 ¹⁾³⁾ Kruh Ø 3 mm, zúžená Profil drátu D ●	•	•	•	•	•	•	•	•
	160.550 ¹⁾³⁾ Kruh Ø 3 mm, zúžená, se zahnutým hrotem Profil drátu D ●	•	•	•	•	•	•	•	•
	106.990 ³⁾ Kruh Ø 4 mm Profil drátu D ●	•	•	•	•	•	•	•	•
	105.432 ¹⁾³⁾ Kruh Ø 4 mm, zúžená Profil drátu D ●	•	•	•	•	•	•	•	•
	106.991 ¹⁾³⁾ Kruh Ø 5 mm Profil drátu D ●	•	•	•	•	•	•	•	•
	105.433 ¹⁾³⁾ Kruh Ø 5 mm, zúžená Profil drátu D ●	•	•	•	•	•	•	•	•
	159.848 ¹⁾³⁾ Kruh Ø 5 mm, zúžená, se zahnutým hrotem Profil drátu D ●	•	•	•	•	•	•	•	•
	156.470 ³⁾ Kruh Ø 5 mm, se zahnutým hrotem Profil drátu D ●	•	•	•	•	•	•	•	•
	107.137 ³⁾ Páska 8 x 2 mm Profil drátu C ■	•	•	•	•	•	•	•	•
	107.139 ³⁾ Páska 2 x 4.5 mm PProfil drátu C ■	•	•	•	•	•	•	•	•
	106.992 ¹⁾³⁾ Trojúhelník 5.7 x 3.7 mm Profil drátu A ▨	•	•	•	•	•	•	•	•

Tryska rychlosvařovací Ø 8.0 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	106.993 ³⁾ Trojúhelník 7 x 5 mm Profil drátu B ▨	•	•	•	•	•	•	•	•

Tryska vyhlazovací Ø 8.0 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	165.937 ³⁾ Pro rohové a zakřivené svary	•	•	•	•	•	•	•	•

Tryska stehovací Ø 8.0 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	106.996 ³⁾ Ø 8 mm	•	•	•	•	•	•	•	•

Tryska stehovací M14

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	106.988 M14						•		

Tryska rychlosvařovací šroubovací (M14)

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	113.876 Kruh Ø 3 mm bez stehovacího ramínka Profil drátu D ●						•		
	113.666 Kruh Ø 3 mm se stehovacím ramínkem Profil drátu D ●						•		
	113.874 Kruh Ø 4 mm bez stehovacího ramínka Profil drátu D ●						•		
	113.399 Kruh Ø 4 mm se stehovacím ramínkem Profil drátu D ●						•		
	126.552 Kruh Ø 4 mm pro fluoroplasty Profil drátu D ●						•		
	113.877 Trojúhelník, 5.7 x 3.7 mm, bez stehovacího ramínka Profil drátu A ▨						•		

¹⁾ Dostupné i v POS papírové krabičce - viz str. 20 / 21

³⁾ Je potřeba vhodná tubulární tryska

Podlahové krytiny
Průmyslové tkaniny

Střešní hydroizolace
Smršťování

Spodní izolace, tunely
Deskové materiály

Speciální aplikace

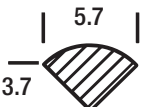
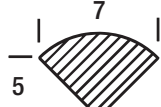
Tryska rychlosvařovací šroubovací (M14)

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	113.670 Trojúhelník 5.7 x 3.7 mm, se stehovacím ramínkem Profil drátu A 						•		
	106.986 Trojúhelník 7 x 5 mm, bez stehovacího ramínka Profil drátu B 						•		
	106.987 Trojúhelník 7 x 5.5 mm, bez stehovacího ramínka 						•		

Tryska rychlosvařovací Ø 31.5 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	113.183 Páska 21 x 4 mm Profil drátu C 	•						•	
	107.136 Páska 25 x 4 mm Profil drátu C 	•						•	

Profil drátu v mm

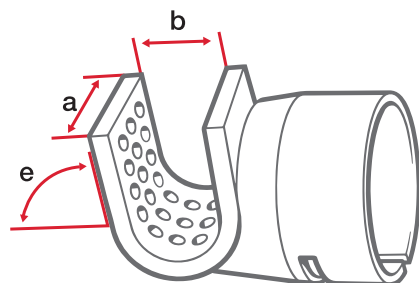
Profil A	Profil B	Profil C	Profil D
			

Přehled svařovacích drátů - viz str. 16



Trysky reflektorové

Tryska reflektorová děrovaná: a x b mm, e° zahnutá



Tryska reflektorová lžicová Ø 21.3 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	107.312 30 x 25 mm, 90° zahnutá			•					•

Tryska reflektorová lžicová Ø 31.5 mm

	107.339 34 x 17 mm, 90° zahnutá	•						•	
	107.307 35 x 27 mm, 90° zahnutá	•						•	

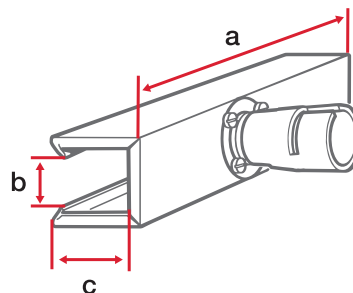
Tryska reflektorová lžicová Ø 36.5 mm

	107.314 33 x 27 mm, 90° zahnutá, bez svorek			•	•				
	107.313 33 x 27 mm, 90° zahnutá			•	•				
	107.325 17 x 34 mm, 90° zahnutá			•	•				

Tryska reflektorová pájecí Ø 31.5 mm

	106.128 13 x 5 x 14 mm, bez svorek	•						•	
---	---	---	--	--	--	--	--	---	--

Tryska reflektorová U: a x b x c mm



Tryska reflektorová U Ø 36.5 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	173.629 13 x 5 x 14 mm				•	•			

Tryska reflektorová U Ø 50.0 mm

	107.326 150 x 26 x 44 mm, bez svorek	•						•	
---	---	---	--	--	--	--	--	---	--

Tryska reflektorová U Ø 36.5 mm

	106.132 150 x 26 x 44 mm, bez svorek				•	•			
---	---	--	--	--	---	---	--	--	--

Tryska reflektorová U Ø 50.0 mm

	107.340 250 x 46 x 62 mm, bez svorek		•						
---	---	--	---	--	--	--	--	--	--

Tryska reflektorová otevírací Ø 50.0 mm

	107.331 Ø 72 x 70 mm	•							
	107.330 Ø 125 x 22 mm	•							

Tryska reflektorová děrovaná Ø 8.0 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	107.324 ³⁾ 13 x 10 mm, 90° zahnutá, je potřeba vhodná tubulární tryska	•	•	•	•	•	•	•	•
	106.131 ³⁾ 13 x 13 mm, 75° zahnutá, je potřeba vhodná tubulární tryska	•	•	•	•	•	•	•	•

Tryska reflektorová děrovaná Ø 21.3 mm

	107.310 35 x 20 mm, 75° zahnutá		•						•
	107.311 50 x 34 mm, 75° zahnutá		•						•

Tryska reflektorová děrovaná Ø 31.5 mm

	107.338 35 x 20 mm, 75° zahnutá bez svorek	•							•
	107.337 50 x 34 mm, 75° zahnutá, bez svorek	•							•
	106.161 50 x 34 mm, přímá	•							•
	118.845 60 x 57 x 45 mm, přímá bez svorek	•							•

Tryska reflektorová děrovaná Ø 36.5 mm

	107.309 35 x 20 mm, 75° zahnutá, bez svorek			•	•				
	107.308 50 x 34 mm, 75° zahnutá, bez svorek			•	•				
	112.068 50 x 34 mm, přímá, bez svorek			•	•				

Tryska reflektorová děrovaná Ø 36.5 mm

	127.137 60 x 57 x 45 mm, přímá, bez svorek				•	•			
	107.318 Ø65 mm, přímá				•	•			
	107.319 Ø65 mm, přímá bez svorek				•	•			

Tryska reflektorová děrovaná Ø 50.0 mm

	107.327 75 x 70 x 90 mm, přímá, bez svorek		•						
	107.333 150 x 110 x 137 mm, přímá, bez svorek		•						
	106.127 Ø65 mm, přímá, bez svorek		•						



³⁾ Je potřeba vhodná tubulární tryska

Trysky speciální

Tryska žehličková Ø 21.3 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	107.305 15 x 25 mm žehlicí plocha			•					•
	114.734 40 x 20 mm žehlicí plocha, pro opravy lyží			•					•

Tryska s rozstříkem Ø 36.5 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	107.007 Ø 20 mm, 58 mm, přímá				•	•			

Tryska ochranná Ø 31.5 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	157.717 Ø 23 mm, ochranný kroužek Ø 80 mm	•						•	

Tryska ochranná Ø 36.5 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	158.474 Ø 23 mm, ochranný kroužek Ø 80 mm				•	•			

Protection nozzle Ø 50.0 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	160.842 Ø 44 mm, ochranný kroužek Ø 100 mm		•						

Adaptér Ø 21.3 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	143.831 na M14			•					•

Adaptér Ø 31.5 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	143.833 na M14	•						•	

Adaptér Ø 50.0 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	122.924 na Ø 36.5 mm		•						

Adaptér (M14)

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	141.375 na Ø 21.3 mm						•		
	127.726 na M14, 30° zahnutá						•		
	127.727 na M14, 45° zahnutá						•		
	172.034 Adaptér z M14 na M10 (pro šroubovací hrdlo)						•		

Zrcadlo svařovací Ø 31.5 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	107.344 Ø 135 mm, potažené PTFE, max. teplota 260 °C	•						•	

Zrcadlo svařovací Ø 36.5 mm

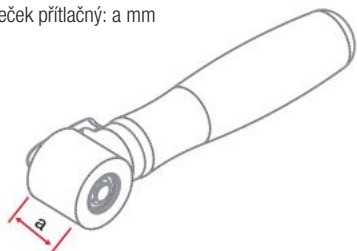
		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	107.345 Ø 135 mm, potažené PTFE, max. teplota 260 °C				•	•			

Zrcadlo svařovací Ø 50.0 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	107.346 Ø 270 mm, potažené PTFE max. teplota 260 °C		•						
	107.347 74 x 12 x 520 mm, potažené PTFE, zaoblené okraje, max. teplota 260 °C		•						

Základní příslušenství

Váleček přitlačný: a mm



Váleček přitlačný

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GIBLI / GIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	106.976 ¹⁾ 28 mm (PTFE), se zapouzdřenými ložisky	•	•	•	•	•	•	•	•
	140.161 ¹⁾ 28 mm (silikon), se zapouzdřenými ložisky	•	•	•	•	•	•	•	•
	140.598 Guma náhradní (silikon), pro 140.161	•	•	•	•	•	•	•	•
	140.160 ¹⁾ 40 mm (silikon), se zapouzdřenými ložisky	•	•	•	•	•	•	•	•
	140.599 Guma náhradní (silikon), pro 140.160	•	•	•	•	•	•	•	•
	106.974 80 mm (silikon)	•	•	•	•	•	•	•	•
	106.972 ¹⁾ 6 mm (mosaz), detailový se zapouzdřenými ložisky	•	•	•	•	•	•	•	•
	175.657 7 mm (PTFE), se zapouzdřenými ložisky	•	•	•	•	•	•	•	•
	106.971 8 mm (mosaz), pro svařovací drát Ø2 – 4 mm	•	•	•	•	•	•	•	•
	106.970 ¹⁾ 7 mm (mosaz), pro svařovací drát Ø4 – 5 mm	•	•	•	•	•	•	•	•
	106.981 16 mm (ocel & silikon)	•	•	•	•	•	•	•	•
	108.190 16 mm (silikon)	•	•	•	•	•	•	•	•

Váleček přitlačný

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GIBLI / GIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	111.788 Náhradní kolečko pro 108.190 a 106.981	•	•	•	•	•	•	•	•

Nástroje řezací, náhradní břit

	106.966 ¹⁾ Drážkovačka ruční, 6 náhradních břitů	•	•	•	•	•	•	•	•
	106.968 Břit náhradní pro ruční drážkovačku (106.966)	•	•	•	•	•	•	•	•
	151.188 ¹⁾ Seřezávačka hran na T-spoje	•	•	•	•	•	•	•	•
	150.809 GROOVY drážkovačka ruční, 3,5 mm	•	•	•	•	•	•	•	•
	150.815 Hrot náhradní pro drážkovačku 150.809	•	•	•	•	•	•	•	•
	154.717 Hrot náhradní (3,5 mm) pro drážkovačku 150.809	•	•	•	•	•	•	•	•
	154.026 Škrabka obrysová	•	•	•	•	•	•	•	•
	165.734 3 náhradní břitů pro škrabku obrysovou (154.026)	•	•	•	•	•	•	•	•
	154.259 Škrabák pro svařovací dráty a hrany	•	•	•	•	•	•	•	•

Další příslušenství

	125.917 ¹⁾ Brousek	•	•	•	•	•	•	•	•
	172.483 ¹⁾ Nůž multifunkční s testovacím háčkem	•	•	•	•	•	•	•	•
	174.048 ¹⁾ Háček zkušební	•	•	•	•	•	•	•	•

¹⁾ Dostupné i v POS papírové krabičce - viz str. 20 / 21

Další příslušenství

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	151.382 ¹⁾ Nástroj pro vnitřní rohy	•	•	•	•	•	•	•	•
	153.009 PLASTFIX - nástroj na extruzní svary	•	•	•	•	•	•	•	•
	152.676 Šablona měřicí pro K/V svary	•	•	•	•	•	•	•	•
	159.514 Šablona zkušební	•	•	•	•	•	•	•	•
	116.798 ¹⁾ Kartáč (mosaz)	•	•	•	•	•	•	•	•
	114.239 Kartáč s kruhovým držadlem (měď) Ø5 mm	•	•	•	•	•	•	•	•
	142.647 Kartáč (měď) Ø3 mm	•	•	•	•	•	•	•	•
	106.997 Frézka rotační pro vrtačku Ø6 mm	•	•	•	•	•	•	•	•

Nástroje seřezávací

	137.855 ¹⁾ Nůž Leister 4 náhradní břity	•	•	•	•	•	•	•	•
	138.902 Břit náhradní, háček (pro 137.855) (10 zásobníků s 10 ks = 100 ks)	•	•	•	•	•	•	•	•
	138.539 Břit náhradní, rovný (pro 137.855) (10 zásobníků s 10 ks = 100 ks)	•	•	•	•	•	•	•	•
	157.544 Nůžky se speciálním broušením 260 mm	•	•	•	•	•	•	•	•

Ochrana topné trubky

	148.933 Ochrana pro topnou trubku	•							
	147.222 Burn protection for operator and material				•				

Kabely prodlužovací

	161.207 Cable cord roller 25 m, 1 x CEE 400 V, 2 x 230 V FR, BE, CZ, PL-plug, 5 x 2.5 mm²	•	•	•	•	•	•	•	•
	164.048 Prodlužovací přívod 45 m PUR, 4 x 230 V, 3 x 2.5 mm²	•	•	•	•	•	•	•	•
	160.015 Prodlužovací kabel 15 m PUR, 1 x 400 V, 5 x 2.5 mm²	•	•	•	•	•	•	•	•
	159.239 Prodlužovací kabel 15 m PUR, 1 x 230 V, 3 x 2.5 mm²	•	•	•	•	•	•	•	•

Stojany

	151.068 Podpěra	•							
	107.348 Stojan odkládací	•	•	•					•
	158.784 Stojan odkládací pro SOLANO AT				•				

¹⁾ Dostupné i v POS papírové krabičce - viz str. 20 / 21

Nástroje seřezávací

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	117.000 ¹⁾ Nůž seřezávací s vodicími sáňkami 0.6 mm (včetně 5 náhradních břitů)	•	•	•	•	•	•	•	•
	117.005 ¹⁾ Břit náhradní (5 ks) pro nůž seřezávací (117.000)	•	•	•	•	•	•	•	•
	117.007 ¹⁾ Sáňky náhradní (0.6 mm) pro nůž seřezávací (117.000)	•	•	•	•	•	•	•	•
	106.969 ¹⁾ Nůž seřezávací, půlměsíc včetně koženého pouzdra 100 mm nerezová čepel	•	•	•	•	•	•	•	•
	122.541 ¹⁾ Sáňky pro nůž seřezávací (106.969)	•	•	•	•	•	•	•	•
	134.630 ¹⁾ Seřezávačka drátu v rozích včetně 1 kruhové čepale	•	•	•	•	•	•	•	•
	134.637 ¹⁾ Čepele na seřezávání drátu	•	•	•	•	•	•	•	•

Trubka topná (M14)

	143.332 Trubka topná (M14) pro šroubovací trysky (jen pro TRIAC ST do r. v. 4/2017)	•							
	156.092 Trubka topná (M14) pro šroubovací trysky (jen pro TRIAC ST od r. v. 5/2017)	•							
	144.134 Trubka topná (M14) pro šroubovací trysky (jen pro TRIAC AT)	•							

Meření teploty

	136.961 Teploměr G1200	•	•	•	•	•	•	•	•
	136.962 Termosonda K Ø3 x 100 mm	•	•	•	•	•	•	•	•
	136.963 Termosonda K Ø1.5 x 100 mm	•	•	•	•	•	•	•	•

Příslušenství pro pájení

		TRIAC AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	176.537 ¹⁾ Set pro pájení kovu pro TRIAC AT špičatý hrot a dláto	•							
	169.010 ¹⁾ Set pro pájení kovu pro TRIAC AT špičatý hrot a neopracovaný hrot	•							
	169.169 ¹⁾ Hrot pájecí měděný, neopracovaný	•							
	169.168 ¹⁾ Hrot pájecí měděný, špičatý	•							
	169.887 ¹⁾ Hro pájecí měděný, dláto	•							
	169.011 Adaptér pro pájení kovu, pro TRIAC AT	•							
	169.176 Držák pro pájení, pro TRIAC AT	•							

Boxy úložné

	116.586 box úložný pro TRIAC ST/AT a ELECTRON ST	•	•						
	151.167 Box úložný pro SOLANO AT a GHIBLI AW				•	•			
	142.570 Box na teploměr G1200 229 x 199 x 55 mm								



Plastové svařovací dráty



POLYETHYLEN (PE-HD 100, PE-LD)	Profil	Rozměr (mm)
Svařovací drát PE, 3 mm, natur / barvený		3
Svařovací drát PE, 4 mm, natur / barvený		4
Svařovací drát PE, 5 mm, natur / barvený		5
Svařovací drát PE, 5,2 mm, natur / barvený		5,2
Svařovací drát PE, 5,8 mm, natur / barvený		5,8
Svařovací drát PE, 7 mm, natur / barvený		7
Svařovací drát PE, 7 mm, natur / barvený		7

POLYPROPYLEN (vstupní suroviny INNOPOL, MOSTEN)

Svařovací drát PP, 3 mm, natur / barvený		3
Svařovací drát PP, 4 mm, natur / barvený		4
Svařovací drát PP, 5 mm, natur / barvený		5
Svařovací drát PP, 4 mm, natur / barvený		4
Svařovací drát PP, 5,2 mm, natur / barvený		5,2
Svařovací drát PP, 5,6 mm, natur / barvený		5,6
Svařovací drát PP, 5,8 mm, natur / barvený		5,8
Svařovací drát PP, 7 mm, natur / barvený		7
Svařovací drát PP, 4 mm, natur / barvený		4
Svařovací drát PP, 5 mm, natur / barvený		5
Svařovací drát PP, 5,5 mm, natur / barvený		5,5
Svařovací drát PP, 5,6 mm, natur / barvený		5,6
Svařovací drát PP, 5,8 mm, natur / barvený		5,8
Svařovací drát PP, 7 mm, natur / barvený		7

PP EPDM

Svařovací drát PP EPDM, 5,2 mm, černý		5,2
Svařovací drát PP EPDM, 7 mm, černý		7

PVC

104.296 Svařovací drát PVC-U, tvrdý, transparentní		
---	--	--

PVC

104.278 Svařovací drát PVC-U, tvrdý, šedý		
104.302 Svařovací drát PVC-U, měkký, transparentní		

ABS

Svařovací drát ABS, 5,2 mm, černý		5,2
Svařovací drát ABS, 7 mm, černý		7

OSTATNÍ

104.297 Svařovací drát PA, černý		
104.298 Svařovací drát PC, transparentní		
104.313 Svařovací drát PC / ABS / ALPHA (Honda), černý		
104.308 Svařovací drát PUR, černý		
106.654 Welding band Xenoy		
104.304 Svařovací drát PVDF, natur		
104.303 Svařovací drát POM, přírodní		
112.185 Svařovací drát PC/PBTP (Xenoy), černý		

Příslušenství

107.036 Svazek testovacích drátů (37 cm) 6x HDPE, 6x PP, 6x PA, 6x PC, 6x ABS, 6x PCABS / ALPHA Honda, 6x PC / PBTP / Xenoy	
107.037 Svazek testovacích drátů (37 cm) 5x PVC-U, 5x PVC-P, 5x PP, 5x ABS, 5x HDPE, 3x PC, 3x PA, 3x POM, 3x LDPE, 3x PC / ABS / ALPHA Honda, 3x PC / PBTP / Xenoy	
144.095 Odvíječ drátu (černý plast), pro cívky D=300 mm	

Všechny svařovací dráty jsou standardně vyráběny s UV stabilizátorem (bez UV stabilizátoru pouze na vyžádání).

Profil

Kruh	Trojúhelník	Páska	Ovál

Prodejní stojan (POS)



Prodejní stojan: paha@weldplast.eu

Položky balené v papírové krabičce do prodejního stojanu (POS)

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
Tryska přepletovací Ø21.3 mm			•					•

146.721 (v krabičce, POS)
20 x 2 mm, 30° vyhnutá
(107.142 v plastovém sáčku)

Tryska přepřátovací Ø 50.0 mm		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	157.727 (v krabičce, POS) 70 x 10 mm, přímá, pro bitumeny, bez svorek (107.258 v plastovém sáčku)		•						

Tryska přelátovací Ø 31.5 mm							
		122.836 (v krabičce, POS) 20 x 2 mm, 15° vyhnutá (107.123 v plastovém sáčku)	•				•
		150.126 (v krabičce, POS) 20 x 2 mm, 60° vyhnutá, levá (107.125 v plastovém sáčku)	•				•
		146.892 (v krabičce, POS) 20 x 2 mm, 60° vyhnutá, pravá (105.503 v plastovém sáčku)	•				•
		150.130 (v krabičce, POS) 20 x 2 mm, 75° vyhnutá (107.124 v plastovém sáčku)	•				•
		137.825 (v krabičce, POS) 20 x 2 mm, -15° vyhnutá, 30° zahnutá (105.487 v plastovém sáčku)	•				•
		121.129 (v krabičce, POS) 40 x 2 mm, 15° vyhnutá (107.132 v plastovém sáčku)	•				•
		150.004 (v krabičce, POS) 60 x 2 mm, 15° vyhnutá, pro bitumeny (107.129 v plastovém sáčku)	•				•
		156.207 (v krabičce, POS) 80 x 2 mm, 15° vyhnutá, pro bitumeny (107.131 v plastovém sáčku)	•				•

Trysky tubulární Ø 21.3 mm									
	 153.790 (v krabičce, POS)  Ø 5 mm, 41 mm, 15° vyhnutá,  vhodná pro rychlosvařovací trysku (107.144 v plastovém sáčku)								

Tryska tubulární Ø 31.5 mm									
		152.966 (v krabičce, POS) Ø 5 mm, 37 mm, 15° vyhnutá, vhodná pro rychlosařovací trysku (100.303 v plastovém sáčku)	•						•
									
									

[illegible]

Tryska přelátovací Ø 36,5 mm							
	121.857 (v krabičce, POS) 20 x 2 mm, 15° vyhnutá (106.998 v plastovém sáčku)				•	•	
	109.743 (v krabičce, POS) 40 x 2 mm, -15° vyhnutá (106.999 v plastovém sáčku)				•	•	

Tryska rychlosvařovací Ø 8.0 mm							
	155.370 (v krabici, POS) Kruh Ø 3 mm, zúžená	•	•	•	•	•	•
 (105.431 v plastovém sáčku)	Profil D 						
	160.550 (v krabici, POS) Kruh Ø3 mm, zúžená, se zahnutým hrotem	•	•	•	•	•	•
 Profil D 							
	155.371 (v krabici, POS) Kruh Ø4 mm, zúžená	•	•	•	•	•	•
 (105.371 v plastovém sáčku)	Profil D 						
	154.402 (v krabici, POS) Kruh Ø5 mm	•	•	•	•	•	•
 (106.991 v plastovém sáčku)	Profil D 						
	155.367 (v krabici, POS) Kruh Ø5 mm, zúžená	•	•	•	•	•	•
 (105.433 v plastovém sáčku)	Profil D 						
	159.848 (v krabici, POS) Kruh Ø5 mm, zúžená, se zahnutým hrotem	•	•	•	•	•	•
 Profil D 							
	106.992 (v krabici, POS) Trojúhelník 5.7 x 3.7 mm	•	•	•	•	•	•
 Profil A 							

Váleček přitlačný

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GIBLI / GIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	156.455 (v krabičce, POS) 28 mm (PTFE), se zapouzdřenými ložisky (106.976 v plastovém sáčku)	•	•	•	•	•	•	•	•
	155.372 (v krabičce, POS) 28 mm (silikon), se zapouzdřenými ložisky (140.161 v plastovém sáčku)	•	•	•	•	•	•	•	•
	156.441 (v krabičce, POS) 40 mm (silikon), se zapouzdřenými ložisky (140.160 v plastovém sáčku)	•	•	•	•	•	•	•	•
	155.456 (v krabičce, POS) 6 mm (mosaz), detailový, se zapouzdřenými ložisky (106.972 v plastovém sáčku)	•	•	•	•	•	•	•	•
	175.658 (v krabičce, POS) 8 mm (PTFE), se zapouzdřenými ložisky (175.657 v plastovém sáčku)	•	•	•	•	•	•	•	•
	155.457 (v krabičce, POS) 7 mm (mosaz), pro svařovací drát Ø 4 – 5 mm (106.970 v plastovém sáčku)	•	•	•	•	•	•	•	•

Nástroje seřezávací

	156.203 (v krabičce, POS) Seřezávačka hran na T-spoje (151.188 v plastovém sáčku)	•	•	•	•	•	•	•	•
	106.966 (v krabičce, POS) Drážkovačka ruční, 6 náhradních břitů	•	•	•	•	•	•	•	•

Další příslušenství

	176.537 (v krabičce, POS) Set pro pájení kovu, pro TRIAC AT špičatý hrot a dláto	•							
	169.010 (v krabičce, POS) Set pro pájení kovu, pro TRIAC AT špičatý hrot a neopracovaný hrot	•							
	169.169 (v krabičce, POS) Hrot pájecí měděný, neopracovaný	•							
	169.168 (v krabičce, POS) Hrot pájecí měděný, špičatý	•							
	169.887 (v krabičce, POS) Hrot pájecí měděný, dláto	•							

Další příslušenství

	172.482 (v krabičce, POS) Háček zkušební (174.048 v plastovém sáčku)	•	•	•	•	•	•	•	•
	172.483 (POS) Nůž multifunkční s testovacím háčkem	•	•	•	•	•	•	•	•
	125.917 (v krabičce, POS) Brousek	•	•	•	•	•	•	•	•
	155.460 (v krabičce, POS) Nástroj pro vnitřní rohy (151.382 v plastovém sáčku)	•	•	•	•	•	•	•	•
	155.459 (v krabičce, POS) Kartáč (mosaz) (116.798 v plastovém sáčku)	•	•	•	•	•	•	•	•

Nástroje řezací

	106.969 (v krabičce, POS) Nůž seřezávací půlměsíc, včetně koženého pouzdra, 100 mm nerezová ocel	•	•	•	•	•	•	•	•
	109.742 (v krabičce, POS) Sáňky pro nůž seřezávací 106.969 (122.541 v plastovém sáčku)	•	•	•	•	•	•	•	•
	137.855 (v krabičce, POS) Nůž Leiser 4 náhradní břity	•	•	•	•	•	•	•	•
	157.544 (POS) Nůžky se speciálním broušením 260 mm	•	•	•	•	•	•	•	•
	117.000 (POS) Nůž seřezávací s vodicími sáňkami 0.6 mm (včetně 5 náhradních břitů)	•	•	•	•	•	•	•	•
	117.005 (v krabičce, POS) Břit náhradní (5 ks), pro nůž seřezávací (117.000)	•	•	•	•	•	•	•	•
	117.007 (v krabičce, POS) Sáňky náhradní 0.6 mm, pro nůž seřezávací (117.00)	•	•	•	•	•	•	•	•
	134.630 (v krabičce, POS) Seřezávačka drátu v rozích včetně 1 kruhové čepale	•	•	•	•	•	•	•	•
	134.637 (v krabičce, POS) Čepale na seřezávání drátu	•	•	•	•	•	•	•	•

Právní informace

Obsah

Při přípravě tohoto katalogu jsme se snažili o maximální přesnost, aktuálnost a úplnost informací. Za informace uvedené v tomto katalogu však neneseme žádnou odpovědnost. Vyhrazuji si také právo upravit či aktualizovat jakékoli zde uvedené informace bez předchozího upozornění.

Autorská práva a ochranné známky

Všechny texty, obrázky, grafy i jejich uspořádání jsou předmětem ochrany autorských práv dle příslušných zákonů či zákonů na ochranu duševního vlastnictví. Je zakázána reprodukce, úprava, přenos či publikování tohoto katalogu, a to jak z části, tak i v celku, s výjimkou osobního a nekomerčního použití.

Všechny značky obsažené v tomto katalogu (chráněné názvy, loga a obchodní označení) jsou vlastnictvím společnosti Leister Technologies AG nebo třetích stran a bez předchozího písemného souhlasu nesmějí být použity, trvale stahovány, kopírovány nebo rozšiřovány.

Specifikace

Specifikace se mohou kdykoli změnit, a to bez předchozího upozornění.

© Leister AG
Galileo-Strasse 10
6056 Kaegiswil
Switzerland
+41 41 662 74 74
leister@leister.com
leister.com



« Leister – synonymum kvality,
inovace a technologie. »

« Díky svým vysokým technickým a aplikačním kompetencím
nabízí společnost Leister standardní i zakázková řešení
všem významným průmyslovým odvětvím. »

« Jsme považováni za světovou špičku v oblasti
vývoje a výroby kvalitních produktů. »

« Skupina Leister, její zaměstnanci i distribuční síť
chtějí být spolehlivými partnery, kteří vám umožní
rozvíjet vaše podnikání. »

« Již od roku 1949 působíme na celém světě
a v současnosti máme zastoupení ve více než
100 zemích. Jsme doma na celém světě a jsme
také vždy nablízku svým zákazníkům. »

Leister

Weldplast ČR/SR

Výhradní distributor a autorizovaný servis Leister Technologies AG pro ČR a SR.



www.weldplast.eu

Praha

Dělnická 786/38
170 00 Praha 7
+ 420 724 970 988
paha@weldplast.eu

Žarošice

Žarošice 312
696 34 Žarošice
+420 518 631 557
zarosice@weldplast.eu

Žilina

Kamenná cesta 91 010
01 Žilina
+421 415 166 068
zarosice@weldplast.eu